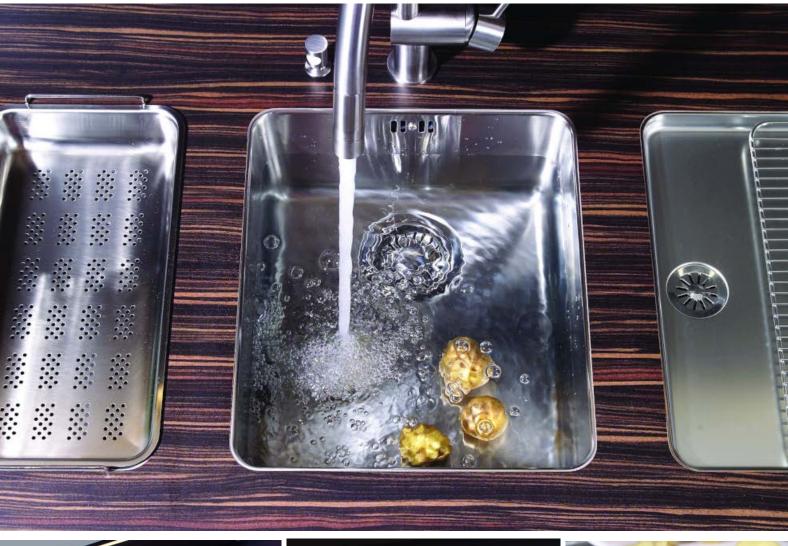
HPL / SCHICHTSTOFF

Verkaufspreisliste zzgl. MwSt

Arbeitsplatten, Wangen, Rückwände, WANN-Patente & flächenbündige Ausschnitte

11 | 2022



















↑ ↑ ↑ MassivColor-HPL, ca. 1,0 mm stark, durchgefärbt.

Raffinierte Strukturen von Metall, Keramik oder Beton definieren einen besonderen Stil.

A Holz mit Geschichte: Strukturen die an gebürstetes, frisch geschnittenes oder verwittertes Holz erinnern, erzählen Anekdoten von Zeit und Veränderung.

ARGUMENTE DIE ÜBERZEUGEN

Seit über 40 Jahren beschäftigen wir uns intensiv mit dem Thema Küche und Ihren Entwicklungen. Zentrales Element unseres langen Weges war und ist HPL (High Pressure Laminate). Kein anderes Material hat im Innenausbau eine solche Tradition und Vielfalt erlangt und ist mit derart vielen Materialien und Formen kompatibel.

HPL ist auch ökologisch interessant. Es besteht hauptsächlich aus Papierschichten die in Harz getränkt und unter Druck verdichtet werden. Ergebnis ist eine robuste, hygienische und preiswerte Oberfläche. Die Langlebigkeit des Materials ist wirtschaftlich und schont daher in besonderem Maße die Umwelt. Wir sind davon überzeugt, dass diese Eigenschaften die wahre Qualität eines Materials ausmachen.

In einer bewegten und vernetzten Welt sind Trends zum Zeitpunkt ihres Erscheinens beinahe schon wieder überholt. Mit unserem aktuellen HPL-Programm verbinden wir trotzdem den Anspruch, etwas zur Entschleunigung beizutragen und Ihnen Produkte an die Hand zu geben, die Ihnen gleichermaßen Aktualität und Zeitlosigkeit gewährleisten. Da das in dieser Preisliste angebotene Programm nur einen Bruchteil unserer Möglichkeiten repräsentiert, gilt selbstverständlich auch in Zukunft: Ihre individuellen Wüsche und Ideen sind uns jederzeit herzlich willkommen!

WANN-Patente	Seite	03
Dekorprogramm und Neuheiten	Seite	06
Technische Informationen	Seite	07
DR – Doppelrundkante		
L – Einfache HPL-Kante, eckig, 0,6 bis 0,8 mm stark	Seite	12
PP – Dickkante, 1 bis 2 mm stark	Seite	16
LD – Doppelte HPL-Kante, 1,2 bis 1,5 mm stark MCO	Seite	16
– MassivColor-HPL, durchgefärbter Schichtstoff AE/.	Seite	20
AS – Alukante, 1 mm stark	Seite	26
H3/H12 – Holzkante 1 bis 12 mm stark	Seite	30
HM – Holz-Multiplexkante 3 mm stark	Seite	30
C10 – Compact-HPL-Platte, 10 mm stark	Seite	33
Wangen, Funktionsböden, Wandborde	Seite	37
Rückwände	Seite	38
Flächenbündige Ausschnitte + Beckenunterbau	Seite	40
Serviceleistungen und Konditionen	Seite	43





Beständigkeit für viele Jahre.

Bei herkömmlichen Plattenverbindungen dringt Wasser oder andere Flüssigkeiten bei längerer Einwirkzeit (heißes Wasser bei optimaler PU-Verleimung ab vier Stunden, bei anderen Klebern wesentlich schneller) in die Stossfuge ein. Dadurch quillt das Trägermaterial auf.

- Die Lösung: Die Klebefläche der Plattenverbindung wird ausgefräst und mit wasserfestem Kunststoffkeder gefüllt. Eine Verklebung mit PU-Kleber bietet höchste Sicherheit gegen Wassereintritt (Klebereste sofort nach Montage entfernen, keinesfalls Weißleim verwenden).
- Verbindungen mit Silikon ermöglichen nachträglich eine Demontage der Platten ohne Beschädigungen. Somit können bei einem Umzug/ einer Beschädigung die Platten wiederverwendet/ausgetauscht werden.

Verbindung wasserfest

bis 58 mm Plattenstärke VwM € 175 St. ab 59 mm Plattenstärke VwM10 € 200 St.

Den Anforderungen im Alltag gewachsen.

Bei Armaturlochbohrungen direkt in der Werklfäche wird durch Kondenswasser (Heiß-/Kaltbetätigung der Armatur) die Platte beschädigt. Poröse Armaturdichtungen bringen die Platte – durch eindringendes Wasser in die Bohrung – ebenfalls zum Aufquellen.

Die Lösung: Die Bohrung wird ausgefräst und mit Kunststoff versiegelt. Auch empfohlen bei Bohrungen für Leitungen, Wasserrohre, Exzenterbedienungen und Seifenspender.

Bohrung wasserfest

bis 58 mm Plattenstärke Bw € 135 St. ab 59 mm Plattenstärke Bw10 € 160 St.



Dampf-/Wasser-Tropfschutz

Den Anforderungen im Alltag gewachsen.

Im Bereich von Spülmaschinen ist die Plattenunterseite und die Kantenfuge ständig der Einwirkung von Wasserdampf ausgesetzt. Dampfbleche oder Schutzfolien bieten keinen ausreichenden Schutz. Wasserdampf dringt zwischen der Platte und dem Blech (Folie) ein, kondensiert und beschädigt dadurch die Platte und Kante.

- Die Lösung: Die Plattenunterseite wird ausgefräst und Mineralwerkstoff (mind. 1 lfm) eingeklebt. Auch empfohlen im Bereich der Wasserstelle (Spüle), wo Wassertropfen an der Kantenunterseite hängen bleiben.
- Die Befestigungsschrauben der Spülmaschine bitte unbedingt vorbohren und nach der Montage mit Silikon abdichten. Bei Postformingplatten (DR-Kante) ist der Dampfschutz nicht möglich.

Dampf-/Wasser-Tropfschutz

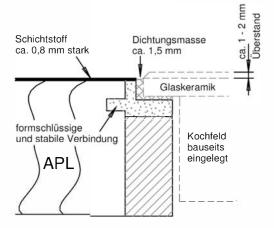
bis 58 mm Plattenstärke DWS € 190 lfm ab 59 mm Plattenstärke DWS10 € 210 lfm











patentrechlich geschützt Stützleiste für Transport und Montage (Auflagefläche auf Korpus)+ kein Schmutzloch (geschlossene Unterseite)

"Geht nicht" gibt's nicht!

Flächenbündig integrierte Kochfelder und Spülen sind aus modernen Küchen nicht mehr wegzudenken. Bisher war diese Einbauart, wegen Beschädigung durch Wassereintritt in die Dichtfuge, nur in Arbeitsflächen aus Stein und Mineralwerkstoff möglich.

- Die Lösung: Ein wasserfester, mit Kunststoff versiegelter Ausschnitt und eine besonders stabile Unterkonstruktion ermöglichen erstmalig einen flächenbündigen Einbau in HPL-Arbeitsflächen.
- Kochfelder: Einfacher Kochfeldeinbau (bauseits) bei der Montage mit Silikon. Das Kochfeld ragt ca. 1 bis 2 mm über das Laminat. Bei unachtsam überstehenden heißen Töpfen entsteht dadurch eine Luftschicht, die Ihnen Sicherheit und Reaktionszeit bietet um die Töpfe zurück auf das Kochfeld zu schieben. Sollten Sie einen Einbau ohne Überstand wünschen, ersuchen wir Sie um Ihren ausdrücklichen Hinweis
 - Defekte Kochfelder können einfach ausgebaut und ersetzt werden. Der Ausschnitt eignet sich auch hervorragend für den Einbau von Schneidbrettern, Waagen, Warmhalteplatten etc.
- > Spülen: Der Ausschnitt eignet sich für alle Arten von Spülen. Insbesondere bei Keramik- und Kompositspülen profiteren Sie von einem besonders niedrigen Spülenrand!
 - Einfacher Einbau der Spüle bei der Montage mit Silikon. Bitte beachten Sie: Die Spüle kann minimal überstehen oder tiefer liegen. Eine beschädigte Spüle kann nachträglich ausgebaut und ersetzt werden.

Ausschnitt wasserfest für Kochfelder/Einbauelemente

35 St.
10 St.

AwE

€ 420 St.

Ausschnitt wasserfest für Spüle

bis 40 mm Plattenstärke

bis 40 mm Plattenstärke	AwS	€	420 St.
ab 41 mm Plattenstärke	AwS10	€	435 St.
Höhenanpassung Spüle	HPS	€	110 St.
Spüle werkseitig einbauen	AwWEB	€	120 St.

Extras die Sinn machen!

Wer kennt das nicht? Der Milchtopf kocht über und wird reflexartig vom Kochfeld auf die Arbeitsfläche gezogen. Während man bemüht ist, das Kochfeld zu säubern, beschädigt der auskühlende Topf die Arbeitsfläche.

- > Die Lösung: Edelstahlstäbe oder-kugeln (bzw. die Kombination aus beidem) bieten einen sicheren Hitzeschutz für die Arbeitsfläche. Die Ausfräsung ist wasserfest mit Kunststoff versiegelt.
- Alle Stäbe/Kugeln können lose (erleichtert die Reinigung) oder fertig eingeklebt geliefert werden. Die Stäbe sind in Längen von 10- 45 cm erhältlich (Anordnung und Länge auf Wunsch).

Topf-Abstellstab EdelstahlSTE€ 80 St.Topf-Abstellkugel EdelstahlKUE€ 65 St.

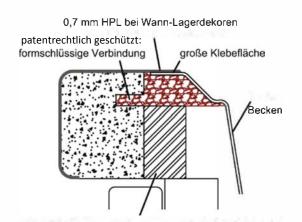


Patente für HPL-Arbeitsflächen



Flächenbündiger Beckenunterbau in HPL-Arbeitsplatten





patentrechlich geschützt Stützleiste für Transport und Montage (Auflagefläche auf Korpus)+ kein Schmutzloch (geschlossene Unterseite)

Der Klassiker von WANN.

Das Herzstück einer Küche ist die Wasserstelle, weil sie allen Prüfungen im Alltag standhalten muss. Flächenbündig untergebaute Spülen, Becken oder Abfallsammler bieten daher klare funktionelle Vorteile und sind ästhetische Meisterwerke.

Unser seit vielen Jahren bewährtes, patentiertes Einbausystem bietet eine besonders hygienische und reinigungsfreundliche Lösung, da in der Arbeitsfläche keine störenden Klebe-/Dichtungsfugen (= Schmutzfänger) enstehen und somit Krümel, Essensreste und Flüssigkeiten direkt in das Becken gewischt werden können. Zum Unterbau eignen sich Becken aus Edelstahl, Keramik, Kompositmaterial, Mineralwerkstoff und Edelstahl-Abfallsammler.

- > Die Lösung: Die Arbeitsplatte wird auf der Rückseite bis zum Schichtstoff ausgefräst und das Becken sauber eingepasst und verklebt. Der breite Beckenrand bietet dabei eine besonders große und dauerhafte Klebefläche. Anschließend wird das Becken mit einem Füllstoff und mittels formschlüssiger Verbindung untrennbar mit der Platte verbunden. Eine Stützleiste bietet höchste Transportsicherheit und eine zuverlässige Auflagefläche.
- Realisierbar bei Laminat ab 0,7 mm Stärke (= HPL / High-Pressure-Laminate). Sie können alle gängigen Spülen bei uns kaufen oder uns für den flächbenbündigen Unterbau zur Verfügung stellen.

Flächenbündiger Unterbau

für Edelstahlspülen	SPL	€ 420 St
(bitte flächenbündige Spülen-Modelle bevorzugen)		
für Spülen-Sonderformen oder andere	SPH	€ 435 St
Werkstoffe (Keramik, Mineral etc.)		

Mehrwert durch mehr Stärke.

Die Welt der Gestalter und Designer ist geradlinig und schlicht geworden. Der Purismus gilt als Stil unserer Zeit. Dieser Trend hält auch Einzug in die moderne Küche. Insbesondere Kanten sollen sich durch ein betont klares und ästhetisches Statement auszeichnen. Gleichzeitig muss auch ein Höchstmaß an Stabilität und Langlebigkeit garantiert sein.

Konventionelle eckige Laminat-Kanten lassen buchstäblich Stärke vermissen. Unsere (aus zwei Material-Schichten aufgebaute) doppelte HPL-Kante, besticht durch die perfekte Symbiose aus Form und Funktion: Zeitgemäße, formale Reduktion und längere Lebensdauer durch das entscheidende Mehr an Materialstärke. Die sichtbaren Material-Schichten, werden zum raffinierten und dezenten Designelement.

Die Lösung: Zwei HPL-Lagen (à 0,7 mm) werden als Kante miteinander verklebt, angeleimt und abgefast. Im Vergleich zu herkömmlichen Laminat-Kanten bietet eine größere Fase erhöhten Schutz gegen Beschädigungen. Die Kante ist in jedem Schichtstoff-Dekor erhältlich, wobei die Wahl der verwendeten Dekore (hell oder dunkel) die Streifen-Optik bestimmt.





HPL - DEKORÜBERSICHT

Damit Sie stets den Überblick bewahren, steht Ihnen unsere aktuelle Kollektion unter www.wann.de zur Verfügung.





HPL - KANTENÜBERSICHT

Dekorgleiche Kanten

Kante und Plattenoberfläche dekorgleich



DR Doppelrundkante / Postformingkante

lieferbare Dekore laut Dekoraufkleber oder www.wann.de



L Laminatkante eckig / HPL-/ Schichtstoffkante

lieferbar in allen Dekoren aus unserer Kollektion



LD Laminatkante doppelt HPL-/ Schichtstoffkante

lieferbar in allen Dekoren aus unserer Kollektion



PP / ABS Dickkante gerundet

lieferbare Dekore laut Dekoraufkleber oder www.wann.de



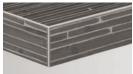
DL3 Design-Laminatkante mit drei HPL-Dekorschichten

lieferbar in allen Dekoren aus unserer Kollektion



DLA Design-Laminatkante mit Aluminiumeinlage

lieferbar in allen Dekoren aus unserer Kollektion



DLL Design-Laminatkante mit farbiger Lisene

lieferbar in allen Dekoren aus unserer Kollektion



MCo MassivColor-Kante (durchgefärbtes HPL)

lieferbare Dekore laut Dekoraufkleber oder Dekorübersicht (www.wann.de)



CK Compact-HPL-Kante (bräunlich-schwarzer Kern)

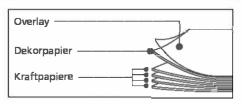
lieferbar in allen Dekoren aus unserer Kollektion

Bearbeitungshinweise, technische Informationen und Pflegerichtlinien



HPL / Schichtstoff

HPL Sie erhalten bei Arbeitsplatten grundsätzlich hochwertiges HPL (High-Pressure-Laminate). Dieser pflegeleichte Werkstoff zeichnet sich durch seine hohe Belastbarkeit aus. Er besitzt für ca. 10 bis 15 Minuten Oberflächen-Beständigkeit/-Unempflindlichkeit gegenüber den meisten gebräuchlichen Substanzen, z. B. Wasser ohne Oberflächenspannung (wie Spülwasser oder heißes Wasser), Rotwein, Essig, Kaffe und haushaltsübliche Chemikalien. Kurzzeitig ist die Oberfläche gegen Hitze (je nach HPL-Hersteller ca. 180°- 220° C) sowie gegen Kratzer und Stöße resistent. Darüber hinaus ist HPL hygienisch, leicht zu reinigen, lichtbeständig, abriebfest, gesundheitsverträglich, antistatisch, formbar und langlebig.

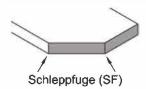


Die große Farb-, Dekor- und Oberflächenauswahl ermöglicht individuelle Gestaltungskonzepte und beinahe grenzenlose Möglichkeiten. Farblich passende Rückwände sowie Wandabschlussprofile runden unser Angebot ab.

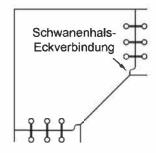
OPTISCHE DEKOREMPFINDLICHKEIT Uni- und Hochglanzdekore sowie Dekore mit dunkler Grundtönung und mit glatter Oberfläche (auch Holzdekore) sind optisch kratzempfindlicher. Staub, Schleier und Fingerabdrücke sind teilweise (je nach Lichteinfall) leichter und schneller erkennbar. Selbst wenn oben genannte Punkte auftreten würden, berechtigt dies nicht zur Reklamation. Diese Schichtstoffe besitzen die exakt gleiche Oberflächenqualität/Funktionalität wie andere Dekore. Hellere und gemusterte Dekore sind daher optisch unempfindlicher.

Beachten Sie bitte auch bei der Küchenplanung eine etwaige Doppel-Spiegelwirkung im Bereich von Eckfenstern. Bei flachem Blickwinkel (Gegenlicht) wird dieser physikalisch bedingte Effekt deutlich sichtbar.

Bearbeitungshinweise



SCHLEPPFUGE Schleppfugen können am Anschluss dicker Kanten und infolge zusätzlicher Kantenbearbeitungen (Abschrägung, Ausklinkung etc.) in Erscheinung treten. Sie sind umso stärker ausgeprägt, je dicker die Kante oder je stumpfer der Winkel bei der Bearbeitung ist. Die Stirnseite der Kante wird optisch breiter und somit sieht die Fuge verschoben aus. Je nach Kantenart und persönlichem Geschmack kann dieser produktionsbedingte Effekt störend wirken. Bitte weisen Sie Ihren Kunden auf diesen Umstand hin.



SCHWANENHALS-ECKVERBINDUNG Bei Eckarbeitsplatten mit Standard-Eckverbindungen können übergroße Spülen kaum eingebaut oder ähnliche Ausschnitte selten ausgeführt werden. Die benötigte Tiefe von 60 cm sowie die Fläche für die Spann-Fräsungen ist meist nicht vorhanden. Dank der Schwanenhals-Eckverbindung ist ein Einbau von Eckspülen bei geringer Fläche möglich. Die Verbindungsfuge kann weiter von der Spüle entfernt und somit vor Wassereinwirkungen geschützt werden.

Sollte Wasser oder eine ähnliche Flüssigkeit die Fuge durchdringen, kann ein Aufquellen der Arbeitsplatte nicht verhindert werden. Um möglichen Reklamationen vorzubeugen, empfehlen wir Ihnen unsere patentierte wasserfeste Plattenverbindung.



DR-KANTE AN DER ARBEITSPLATTEN-RÜCKSEITE Bitte beachten Sie, dass bei HPL-Arbeitsplattten mit 39 mm Plattenstärke an der Arbeitsplatten-Rückseite die Original-Postformingkante (DR-Kante mit Minirundung) erhalten bleiben kann. Dies gilt in der Regel für alle Dekore, die mit DR-Kante lieferbar sind und wird von uns
produktionsbedingt und werkseitig entschieden. Rückseitige DR-Kanten bieten einen dauerhaften Schutz gegen
Baufeuchtigkeit und von hinten eintretende Flüssigkeiten!

Die verbleibende Fuge (je nach Dekor ca. 4-8 mm) kann mit einer Rückwandverkleidung, Fliesen oder Wandanschlussprofilen abgedeckt werden und ist dadurch von oben nicht mehr sichtbar.



Wenn Sie die Platte ohne rückseitige DR-Kante benötigen, kann die Platte mit kostenloser Tiefenkürzung von ca. 5 bis 9 mm (dekorabhängig) bestellt werden. Soll die Platte jedoch exakt 60 cm tief und ohne rückseitige DR-Kante geliefert werden, muss diese zum Preis der 65 cm tiefen Platte berechnet werden. Bitte weisen Sie uns bereits bei Ihrer Bestellung darauf hin!

MASSTOLERANZEN Materialveränderungen und Maßabweichungen von +/- 1,5 mm oder +/- 0,7 ‰ liegen in der Norm und sind daher akzeptabel. Handelsübliche Maßinstrumente weisen oftmals hohe Toleranzen auf. Die Instrumente der WANN GmbH sind genormt – geringfügige Abweichungen können allerdings nicht ausgeschlossen werden. Für den Fall einer Anfertigung ohne Maßtoleranzen bitten wir Sie, uns bereits bei der Bestellung darauf hinzuweisen. Mögliche Klimaschwankungen (je nach Jahreszeit – Temperatur, Luftfeuchtigkeit ect.) können sich auf das Material auswirken.



Hinweise zu Klebern und Dichtstoffen bei Plattenverbindungen

KLEBER FÜR VERBINDUNGEN BEI SCHICHTSTOFFPLATTEN MIT 0,6 BIS 1,2 MM STARKEM LAMINAT

Durch die Verwendung von ca. 0,6 bis 1,2 mm starkem HPL (dekorabhängig) erhalten Sie einen besonders hohen Qualitätsstandard. Viele marktübliche Produkte sind aus wesentlich dünnerem Laminat gefertigt, wodurch Wasser schneller zur Spanplatte vordringen und diese zum Quellen bringen kann. Eine dauerhaft wasserbeständige Verbindung erhalten Sie ausschließlich bei Verwendung unserer patentierten Plattenverbindung.

PU-LEIM



- > Schützt an Schnittstellen und Verbindungen länger als herkömmliche Leime vor Flüssigkeitseintritt.
- > Hält bei sauberer, fugenloser Verarbeitung ca. 10 bis 20 Stunden Spülmittelwasser stand.
- > Lange offene Zeit (10 bis 20 Minuten).
- > Verklebt den Schichtstoff optimal.
- Lamellos sind meistens nicht mehr notwendig.
- > Einfacheres Ebenklopfen der Verbindung.

Bitte beachten Sie: Ohne Einfärben ist PU-Leim transparent. Kleberrückstände sind somit schlecht sichtbar und

- > vergilben nach ca. 2 Wochen durch UV-Lichteinwirkung
- eingetrocknete Kleberreste sind äußerst schwer zu entfernen (gegebenenfalls mit Lackentferner nach ca. 1/2 Stunde Einwirkzeit)
- > PU-Leim quillt während des Aushärtens zwei- bis 3 mal daher wird eine saubere Reinigung empfohlen

Unser Tipp:

Mit Lackfarben eingefärbter PU-Leim (max. 30 % Farbe) füllt auch dünne Fugen aus. Beachten Sie jedoch, dass eingefärbter PU-Leim nicht mehr wasserabweisend ist und Wasser sofort durch die Fuge zur Platte eindringen kann.

Unser Angebot:

PU-Leim, speziell für Plattenverbindungen 0,8 kg PU € 33 St. Montage-Reinigungsmittel für PU-Leim (Aceton) 1,0 l PUR € 19 St. PU-Reiniger für ausgehärteten PU-Leim 200 ml PURL € 40 St.

WASSERFESTER WEISSLEIM

Tube 50g/St

1 Tube 50g/St WW-Leim €11 St.

- > Schichtstoff wird nur vernetzt.
- Hält bei sauberer, fugenloser Verarbeitung ca. 4 bis 8 Stunden Spülmittelwasser stand.

>

HELMIPUR



- > Füllt leichte Fugen aus.
- > Geringe Klebewirkung (im Verhältnis zu anderen Produkten).
- Hält bei sauberer, fugenloser Verarbeitung ca. 3 bis 6 Stunden Spülmittelwasser stand.

Helmipur schwarz	1 Tube 25g/St	Helm-S	€11
Helmipur grau	1 Tube 25g/St	Helm-G	€11
	1 Tube 25g/St	Helm-W	€11
Helmipur weiß	1 Tube 25g/St	Helm-B	€11
Holminur braun	G.		

Helmipur braun

NORMALES SILIKON

- > Füllt und verbindet sich wenig mit dem Schichtstoff.
- Hält bei sauberer, fugenloser Verarbeitung ca. 2 bis 4 Stunden Spülmittelwasser stand.
- > Altert und schrumpft dadurch schnelleres Eindringen von Wasser.
- Bei unserer patentierten wasserfesten Plattenverbindung kann Silikon verwendet werden. Dadurch lässt sich die Verbindung nachträglich ohne großen Aufwand lösen.

HPL / SCHICHTSTOFF

Bearbeitungshinweise, technische Informationen und Pflegerichtlinien



NORMALE VERSCHMUTZUNGEN

Normale Verschmutzungen lassen sich mit weichen, sauberen Tüchern oder Schwämmen entfernen. Bei einer feuchten Reinigung empfiehlt sich die Nacharbeitung mit Papier-Wischtüchern. Hilfreich sind übliche Reinigungsmittel, auch Waschpulver

(Vollwaschmittel), Schmierseife oder Kernseife. Bitte verwenden Sie niemals Reinigungsmittel mit scheuernden oder schleifenden Bestandteilen!

Schäumen Sie die verschmutzten Stellen ein. Lassen Sie das Reinigungsmittel – je nach Grad der Verschmutzung – einwirken und spülen Sie anschließend die Fläche mit reinem heißen Wasser ab (eventuell auch mehrmals), bis der Reiniger vollständig entfernt ist. Anschließend die Oberfläche mit einem saugfähigen, sauberen Lappen oder mit Papier-Wischtüchern trocken reiben.

Besonders empfindlich sind einfarbige, dunkle Dekore und Hochglanz-Oberflächen.

HARTNÄCKIGE VERSCHMUTZUNG

Mit Essig oder Fettlöser (erhältlich im Drogeriemarkt) können stärkere Verschmutzungen entfernt werden. Ein Einweichen über Nacht erleichtert die Entfernung alter Flecken sowie starker, hartnäckiger Verunreinigungen. Nutzen Sie hierfür Waschmittel oder eine aus Waschmittel und Wasser hergestellte Substanz.

Wasserlösliche Farben und Klebstoffe, Dispersionsfarben und lösemittelhaltige Lacke können nach dem Aufweichen abgezogen oder abgeschält werden. Bei Verschmutzungen mit einer höheren Wasserbeständigkeit bitte auf Spezialreiniger zurückgreifen. Praktikable Spezialreiniger sind in diesem Fall organische Lösemittel wie etwa Spiritus, Reinigungsbenzin, Nagellackentferner (Aceton), Nitrolösung. Vorsicht: Diese Substanzen sind unter anderem leicht entzündlich, reizend, giftig und gesundheitsschädlich. Frische Verschmutzungen durch Silikon können trocken abgerieben und/oder mit Hilfe von Silikonentferner beseitigt werden. Bitte beachten Sie: Verschmutzungen von Silikon, Zweikomponentenlacken und-Klebstoffen bitte sofort reinigen! Nach der Aushärtung ist das Entfernen meistens unmöglich.

Beachten Sie beim Einsatz aller Reinigungsmittel grundsätzlich die individuellen Gebrauchsanweisungen des Herstellers!

FOLGENDE MÖGLICHE BESCHÄDIGUNGEN STELLEN KEINEN REKLAMATIONSGRUND DAR

Schlierenbildung:

Bei Reinigung der Oberfläche mit kaltem Wasser, mit mehrfach gebrauchten Tüchern oder mit organischen Lösemitteln können Schlieren entstehen. Es empfiehlt sich daher das Nachspülen mit heißem Wasser und die Fläche mit haushaltsüblichen Papier-Wischtüchern zu trocknen.

Kratzer:

Um Kratzer auf Schichtstoff zu verhindern, verwenden Sie bitte stets eine geeignete Schneidunterlage.

Quellgefahr:

Stehendes Wasser oder Feuchtigkeit bitte sofort von den Stossfugen (bei Verbindungen, Anleimern etc.) entfernen, da Wasser in die Fuge eindringen kann und dadurch das Trägermaterial aufquillt.

Kantenschäden:

Der Dampfaustritt beim Öffnen frisch gespülter Spülmaschinen, Dampfgarer oder Backöfen kann eine Ablösung der Kante zur Folge haben sowie ein Aufquellen des Trägermaterials.

Hitze:

Heiße Töpfe, Bleche oder Pfannen bitte immer mit Untersetzer abstellen, da direkte Hitzeeinwirkung die Arbeitsplatte schädigen kann (Schichtstoff-Oberflächen sind nur kurzfristig bis ca. 180° C beständig). Vorsicht bei nahen Hitzequellen wie z. B. Beistellherd, Backofen, Grill etc. Hohe Temperaturen können eine Materialausdehnung verursachen.

SCHABLONENFERTIGUNG

Besonders komplizierte Aufträge oder Platten in Sonderformen, bei denen eine hohe Passgenauigkeit er-wünscht ist, können gerne nach Schablonen gefertigt werden. Bitte senden Sie Ihre Schablonen (aus Hartfaserplatten oder robustem Karton) für uns kostenfrei. Für die Bearbeitung und Digitalisierung einer Schablone wird eine Pauschale von VK 139 € und für jede weitere Schablone ein Mehrpreis von VK 70 € berechnet.

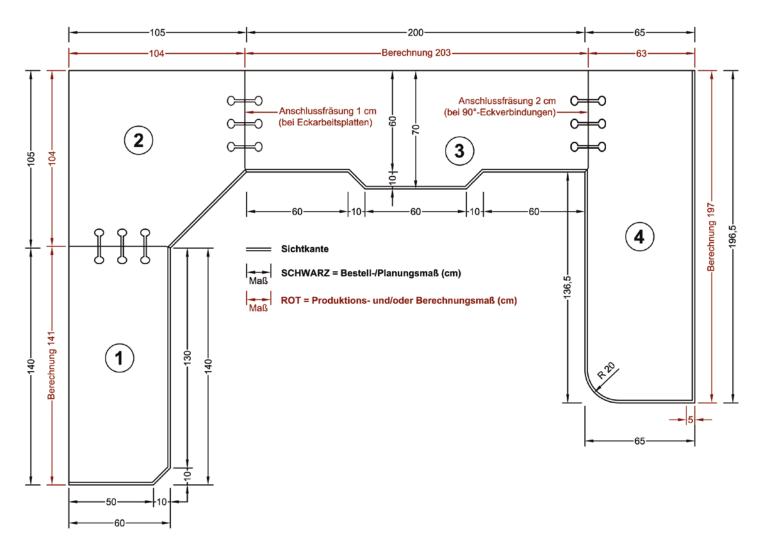
VERKAUFSUNTERLAGEN (VK-PREISE)

O Patentm. Verbindung	30€	O Patentkombination	180€	O Vintage Wood mit Borkekante	99 €
O Patentm. Kochfeld	30€	O Massivholzmustersatz	200€	O Vintage Wood 3 kleine Dekore	99€
O Patentm. Dampfschutz	30€	O HPL A4 Satz	180€	O Mineralfächer	150€
O Patentm. Hahnloch	30€	O Preislistenordner	60€	O Mineral-Aktionsfächer	30€
O Patentm. Kugeln Stäbe	60€	O HPL Karte	40 €		



Berechnungsbeispiel für Arbeitsplatten

Die Berechnung unserer Arbeitsplatten ist einfach. Sie finden alle Artikel/Leistungen direkt in der Preistabelle der jeweiligen Kante-nart. Bei Lfm-Berechnungsbasis (z. B. bei Arbeitsplatten, seitlichen Kanten etc.) erfolgt die Berechnung pro angefangenem Zentimeter. Sonderleistungen/-anfertigungen, die sich nicht in dieser Preisliste finden, werden von uns gerne angeboten.



ArtNr.	Menge	2	Berechnungsbeispiel für Arbeitsplatte mit PP-Kante, Plattenstärke 39 mm, Preisgruppe 1
			Platte 1
APP6	1,41	lfm	Arbeitsplatte bis 60 cm Tiefe: 141 x 60 cm
AbPP	1	St	Abschrängung bis 60 cm: links vorne, inkl. Seitenkante bis 60 cm
			Platte 2
PP10V	1	St	Eck-Arbeitsplatte bis 105 x 150 cm - volle Tiefe: Schenkelmaße 105 x 105 cm
/	2	St	Eckverbindung 90° (Standard): links + rechts
APP9	2,03	lfm	Platte 3
kPP	2	St	Arbeitsplatte bis 90 cm Tiefe: 203 x 70 cm
			Ausklinkung bis 100 cm: links vorne + rechts vorne
APP7	1,97	lfm	Platte 4
/	1	St	Arbeitsplatte bis 65 cm Tiefe: 196,5 x 65 cm
RPP4	1	St	Eckverbindung 90° (Standard): links vorne
PPM	0,05	lfm	Rundung 1/4-Kreis: rechts vorne, inkl. Seitenkante bis 60 cm
PPM	1,97	lfm	PP-Kante (maschinenfertig): rechts seitlich
			PP-Kante (maschinenfertig): hinten

DR – Doppelrundkante



DR – Doppelrundkante

Bei der Doppelrundkante wird die Trägerplatte (= Spanplatte) im Postformingverfahren mit HPL (High-Pressure-Laminate) beschichtet. Die fugenlose Beschichtung zwischen Fläche und Kante verhindert das Eindringen von Feuchtigkeit. Darüber hinaus bietet die Kante hohen Schutz gegen Abrieb, Stöße und Kratzer.

Kantenform:	Minirundung, je nach Dekor R 4 bis 8 mm
Materialstärke (Kante):	je nach Dekor 0,6 bis 0,8 mm
Kantenlänge ohne Stoß:	je nach Dekor bis 5300 mm
Rundung (Außenradius):	nicht möglich
Plattenstärke (Kantenhöhe):	39 mm (auf Anfrage 29 mm)



preisgünstig | fugenlos zwischen Fläche und Kante | sanfter, griffsympathischer Abschluss durch Doppelrundprofil | große Dekorauswahl



keine Rundungen | Abschrägungen und Ausklinkungen nur mit eingesetzter Rundkante möglich | nur 39 mm Plattenstärke erhältlich

Die Postformingkante ist der Arbeitsplattenklassiker – und das aus gutem Grund. Der Schichtstoff wird mit modernster Klebe-/Presstechnik auf die Rohspanplatte aufgetragen. Aufgrund der durchgehenden Beschichtung ist ein Eindringen von Feuchtigkeit (an der Kante von oben) ausgeschlossen. Sie erhalten bei uns Arbeitsplatten mit HPL-Beschichtung (High-Pressure-Laminate). Das Laminat – je nach Dekor 0,6 bis 0,8 mm stark – zeichnet sich durch eine hohe Belastbarkeit aus. Viele marktübliche Produkte sind aus wesentlich dünnerem Schichtstoff hergestellt! In Punkto Preis-Leistung ist die Doppelrundkante daher seit Jahrzehnten unübertroffen.

Abschrägungen, Ausklinkungen und Seitenkanten können mit eingesetzter Postformingkante gefertigt werden. Dabei wird eine Doppelrundkante in handwerklicher Präzision bündig und (je nach Dekor) kaum sichtbar angeleimt. Somit ergibt sich eine einheitliche, harmonische Optik. Bitte beachten Sie jedoch, dass stehendes Wasser auf eingesetzten Rundkanten zur Beschädigung der Platte führen kann. Aus optischen Gründen empfehlen wir eingesetzte Postformingkanten bei nicht richtungsgebunden Dekoren.

Platten mit Doppelrundkante sind in allen Dekoren der Top-Kollektion sowie in den meisten Dekoren unserer Basis-Kollektion erhältlich. Bitte beachten Sie dazu den Hinweis auf den Dekormustern oder unseren stets aktuellen Dekorprospekt auf www.wann.de. Auf Anfrage erhalten Sie die Doppelrundkante auch in Dekoren aus unserer Erlebnis- und Hochglanz-Kollektion sowie in Farben aus unserer UNI!-Kollektion. Plattenstärken abweichend von 39 mm (z. B. 29 mm etc.) sind ebenfalls auf Anfrage erhältlich.

Darüber hinaus bieten wir Ihnen in wechselnder Verfügbarkeit Aktions-Dekore mit DR-Kante an (= Preisgruppe 0). Eine Übersicht aller aktuell lieferbaren Aktions-Dekore erhalten Sie ebenfalls auf www.wann.de.









DR	DR Doppelrundkante Postformingkante mit Minirundung (Radius je nach Dekor 4 bis 8 mm)						DR Plattenstärke 39 mm		
	Unsere Pos Weitere Pla Lieferbare PG 0 = Akti		_			 39			
Arbeit	splatte	Seitenkanten und zusätzl. Sichtkanten bitte separat be	erechnen.			Art-Nr.	0	1	2
		einseitig (oben) mit Laminat belegt Gegenzug/Unterseite (Kraftpapier) = Werkswahl		bis 6 0 cm bis 63,5 bis 9 0	Ifm Ifm Ifm	A6 A635 A9	79 - 150	89 125 165	99 - 188
Fck-Ar	beitsplatte	Eckverbindungen bitte separat berechnen.	_	bis 12 0	lfm	A12 Art-Nr.	210 0	230	255
LCK-AI	-90 / 105	Tiefe 60 cm mit Postformingkante,	his 00 v 00	bis 6 0 cm	C+	E96	191	211	
-90 / 105	Louis Tiere	max. Tiefe 59,4 cm bei gerader Kante (Wandseite hinten)	bis 90 x 90 bis 105 x 105	bis 9 0 volle Tiefe bis 6 0	St St St St	E90 E99 E9V E106	280 353 211	309 382 232	231 340 420 255
60	0	Ecke hinten PU-angeleimt, tiefer 119 cm		bis 9 0 volle Tiefe	St St St	E109 E10V Eck	314 400	349 435 135	384 479
Zusatz	bearbeitung	en (lieferbare PP-Kanten + andere Dekore siehe Dekor	prospekt auf www	v.wann.de)		Art-Nr.	0	1	2
		Seiten-/Hinterkante mit eingesetzter Doppelrund-Kan- mit eckiger Laminatkante (mit PU-Leim verklebt) mit PP-Kante (mit PU-Leim verklebt)	te, Mindestberech	nn. 60 cm	lfm lfm lfm	K LE PPW	144 25	144 25 45	155 27
		Abschrägung mit eingesetzter Postforminkante bis 60 mit 0,7 mm Laminatkante eckig (mit PU-Leim verkl.)		a 5 cm	St St	AbP AbL AbLR	163	163 68 91	180
Schlepp	mit 0,7 mm Laminatkante eckig (mit PU-Leim verkl.), Ecke rund ab R ca. 5 cm mit PP-Kante (mit PU-Leim verkl.), stumpf gestoßen (2 x SF) mit PP-Kante (mit PU-Leim verkl.), auf Gehrung (keine SF)		St St St	Abpp Abppg Abpr		76 138 95			
		mit PP -Kante (mit PU-Leim verkl.), Ecke rund ab R ca. 3 A bschrägung ohne Kante	3 cm (SF) *		St	Ab		33	
<i>//</i>		Ausklinkung mit eingesetzter Postformingkante bis 10 mit 0,7 mm Laminatkante eckig (mit PU-Leim verkl.), a			St St	AkP AkL	188	188 138	207
_		mit PP -Kante, Innenecke auf Gehrung (SF)			St	AkPP		138	
>		Ausklinkung ohne Kante			St	Ak		52	
Postfo	orming	Rundung mit 0,7 mm Laminatkante, 1/4-Kreis ab R ca. mit 0,7 mm Laminatkante, 1/2-Kreis ab R ca. 15 cm			St St	RL4 RL2		72 116	
		mit 0,7 mm Laminatkante, längs angesetzt, 1/4-Kreis mit PP-Kante, 1/4-Kreis ab R mind. 8 cm *mit PP-Kante, 1/2-Kreis ab R ca. 10 cm an ca. 90° Pos			St St St	RLA RPP4 RPP2		190 76 142	
		Ausschnitt normal für Auflagespüle / Auflagekochfeld			St	Au		46	
		Sonderformen oval Armaturbohrung normal			St St	AuS B		75 25	
6	000 mm	Eckverbindungen – 1 Paar = Längs- + Querfräsung 90° 3 Spann-Fräsungen b. 60 cm T., inkl. 2 Spannbeschl., o Sonderverbindung, Winkelabw., 135°, Schwanenhalsvo			St St	V VS		46 98	
Schwane hals VB	en- 🚙	fest verleimte V erbindung, Mehrpreis	-		St	VL		86	
	\	Transportsicherung bei verleimten Platten ab 100 cm			St	VT		79	
PU Leir		PU Verbindungs-Kleber [Reinigung und Montage-Set	Seite 8]		0,8 kg	PU		33	





Wasserfeste Plattenverbindung

Die Lösung: Die Klebefläche der Plattenverbindung wird ausgefräst und mit einem wasserfestem Kunststoffkeder gefüllt. Eine Verklebung mit PU-Kleber bietet höchste Sicherheit gegen Wassereintritt (Klebereste sofort nach Montage entfernen, keinesfalls Weißleim verwenden).

bis Plattenstärk	e 40 mm ab	St	VwM	175
Plattenstärke	41 mm	St	VwM10	200



Wasserfeste Lochbohrung

Die Lösung: Die Bohrung wird ausgefräst und mit Kunststoff versiegelt. Auch empfohlen bei Bohrungen für Leitungen, Wasserrohre, Exzenterbedienungen und Seifenspender.

bis Plattenstärke	40 mm	St	Bw	135
ab Plattenstärke	41 mm	St	Bw10	160



Wasserfester Ausschnitt für flächenbündige Kochfelder, Spülen und andere Einbauelemente

Die Lösung: Ein wasserfester, mit Kunststoff versiegelter Ausschnitt und eine besonders stabile Unterkonstruktion ermöglichen erstmals in flächnbündigen Einbau in HPL Arbeitsflächen. Spülen-/ Kochfeldeinbau (bauseits) bei der Montage mit Silikon.

bis Plattenstärke bis 40 mm	St	AwE	420
Höhenanpassung Spüle/Kochfeld Spüle	St	HPE	110
werkseitig einbauen	St	AwWEB	120



Topf-Abstellstäbe + Topf-Abstellkugeln

Die Lösung: Die Ausfräsung ist wasserfest mit Kunststoff versiegelt. Alle Stäbe/Kugeln können lose (erleichtert die Reinigung) oder fertig eingeklebt gelie-fert werden. Die Stäbe sind in Längen von 10 - 45 cm erhältlich (Anordnung und Länge auf Wunsch).

Topf-Abstellstab (Edelstahl) Topf-	St STE	80
Abstellkugel (Edelstahl)	St KUE	65



Flächenbündiger Beckenunterbau in HPL-Arbeitsplatten

Die Lösung: Die Arbeitsplatte wird auf der Rückseite bis zum Schichtstoff ausgefräst und das Becken sauber eingepasst und verklebt. Anschließend wird das Becken mit einem Füllstoff und mittels formschlüssiger Verbindung untrennbar mit der Platte verbunden.

für Edelstahlspülen	St SPL	420
für Spülensonderformen	St SPH	435
oder andere Werkstoffe		.00

Detaillierte Informationen zu unseren Patenten finden Sie auf Seite 3 - 5.



Untergeleimte Kanten

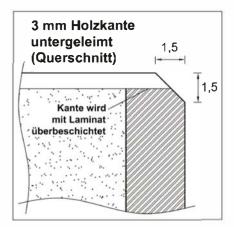


Wirkungsvoller Schutz gegen Belastungen aller Art.

Untergeleimte Kanten bieten einen wirksamen Schutz gegen erhöhte Belastungen. Dafür wird die Kante zuerst an die Trägerplatte geleimt und bündig gefräst. In einem zweiten Schritt wird nun die Platte mit HPL beleimt und die Kante überbeschichtet (= untergeleimt). Die Kante ist somit an der Oberseite – ihrer empfindlichsten Stelle – besonders gut geschützt. Abschließend wird die Kante leicht abgefast, was ihr ein besonders dezentes und hochwertiges Aussehen verleiht. Untergeleimte Kanten sind bei allen Kantenarten erhältlich, werden jedoch besonders bei Alu-, Holz- und Mineralkanten empfohlen.

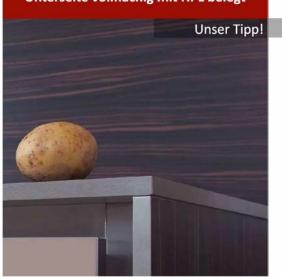
Untergeleimte Kante (Mehrpreis pro Ifm Sichtkante) **Preis auf Anfrage!**







Unterseite vollflächig mit HPL belegt



Rundum schön!

Wann-Qualitätsarbeitsplatten sind auf der Plattenunterseite mit einem entsprechenden Gegenzugmaterial beschichtet. Das dafür verwendete Material (nach Werkswahl Gegenzugpapier oder B-Schichtstoff) verhindert ein Verziehen der Platte. Sollte die Platte von unten sichtbar sein (z. B. bei grifflosen Küchen, höherliegenden Platten wie bei Highboards etc.) können Sie selbstverständlich auch die Plattenunterseite im gleichen Dekor (wie die Oberseite) bestellen.

AP-Unterseite vollflächig HPL (Mindestberechnungsbasis 1 m²)

ULV

Berechnung pro m²
Preis auf Anfrage!

Sie suchen Wangen, Wandborde oder Funktionsböden (Fläche beidseitig HPL und 2- bis 4-seitig Sichtkanten)? Diese finden <u>Sie > ab Seite 37</u>

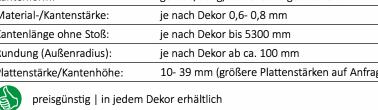
L – Einfache HPL-Kante | PP – Dickkante



L – Einfache HPL-Kante eckig

Die eckige HPL-Kante wird mit einem speziellen Schmelzkleber mit der Trägerplatte verbunden. Anschließend wird die Kante an der Ober- und Unterseite leicht gebrochen, sodass eine gerade, schlichte Optik gewährleistet ist. Der Schichtstoff-Materialkern (je nach Dekor meist braun) wird dadurch sichtbar. Die eckige HPL-Kante ist in allen Dekoren aus unserem Programm erhältlich.

Kantenform:	gerade/eckig, Kante leicht gebrochen
Material-/Kantenstärke:	je nach Dekor 0,6- 0,8 mm
Kantenlänge ohne Stoß:	je nach Dekor bis 5300 mm
Rundung (Außenradius):	je nach Dekor ab ca. 100 mm
Plattenstärke/Kantenhöhe:	10- 39 mm (größere Plattenstärken auf Anfrage)





Stoßempfindlichkeit | scharfkantig (mögliche Verletzungsgefahr) | nur bis 39 mm Plattenstärke erhältlich

Bitte beachten Sie: Die L-Kante wird nur bis 39 mm Plattenstärke gefertigt, da sich bei größeren Plattenstärken die Trägerplatte (Spanplatte) an der Kante abzeichnen kann. Die eckige Kantenform besitzt nur eine eingeschränkte Widerstandsfähigkeit gegen Beschädigungen aller Art. Darüber hinaus kann die scharfkantige Form (insbesondere bei 90°-Ecken) unter Umständen zu Verletzungen führen (Köpfe bei Kindern in der typischen Arbeitsplatten-/Tischhöhe). In diesem Zusammenhang empfehlen wir Ihnen unsere patentierte doppelte HPL-Kante (ab Seite 22), die sich durch ihre hohe Robustheit und eine größere Kantenfase auszeichnet.



PP - Dickkante gerundet

PP (Polypropylen) ist ein teilkristalliner, chlorfreier Kunststoff. PP-Kanten werden mit einem speziellen Schmelzkleber mit der Trägerplatte verbunden. Die Kante ist an der Ober- und Unterseite leicht gerundet. Zu vielen unseren Dekoren kann die Kante dekorgleich oder auch als Akzent geliefert werden. Lieferbare Farben siehe Aufkleber im Musterfächer bzw. in unsererm HPL-Dekorprospekt (www.wann.de).

Kantenform:	oben und unten leicht gerundet, R ca. 1,5 mm
Material-/Kantenstärke:	1,5 bis 2 mm
Kantenlänge ohne Stoß:	endlos (Rollenware)
Rundung (Außenradius):	je nach Dekor ab ca. 30 mm, bei ABS 2mm ab ca. 60 mm
Plattenstärke/Kantenhöhe:	10- 39 mm



preisgünstig | in vielen Dekoren lieferbar (dekorgleich oder akzentuiert) | bei vielen Dekoren auch als 2 mm ABS-Kante erhältlich



geringe Abriebfestigkeit | Schleppfugen | dekorgleich bedeutet nicht 100%ig identisch mit Plattendekor | nur bis 39 mm Plattenstärke erhältlich

Bitte beachten Sie: PP-Kanten besitzen eine eingeschränkte Abriebfestigkeit und Lösungsmittelbeständigkeit. Mechanische Belastungen, Aceton/Verdünnung sowie Wasserdampf bei Geschirrspülern können unter Umständen zu einem Ablösen der Dekorschicht führen. Darüber hinaus sind etwaige Schleppfugen (siehe Seite 7) bei Abschrägungen und Ausklinkungen zu beachten. PP-Kanten werden im Normalfall maschinenfertig geliefert.

Ш**⊟**ГП QUALITÄT

Gegen Mehrpreis erhalten Sie unsere PP-Kanten auch mit PU-Leim verklebt und in Handarbeit geschliffen/poliert (siehe WANN Qualität in der Preisliste).







L- Einfache HPL-Kante I PP - Dickkante

L - HPL-Kante 0,6 - 0,8 mm, eckig PP - Dickkante dekorabhängig 1 mm, 1,5 mm oder 2 mm PP- oder ABS-Kante





				(()			
Arbeitsplatte	Seitenkanten und zusätzl. Sichtkanten bitte separat berechnen.			Art-Nr.	0	1	2
	b.	ois 60 cm	lfm Ifm	A <u>xx</u> 6	109	116 -	131
	wenn hinten gerade Kante - Tiefe ca. 6 mm kürzer oder nächste Tiefe berechnen	ois 70	lfm	A <u>xx</u> 7	-	-	-
		ois 90 ois 120	lfm lfm	A <u>xx</u> 9	175 239	182 259	208 270
		ois 130	lfm	A <u>xx</u> 12 A <u>xx</u> 13	239	239	2/0
		713 T30				_	
Eck-Arbeitsplatte	Eckverbindungen bitte separat berechnen.			Art-Nr.	0	1	2
90 / 105	Tiefe 60 cm mit Postformingkante, bis 90 x 90 b	ois 60 cm	St	E <u>xx</u> 96	223	238	262
Lou Co	max. Tiefe 59,4 cm bei gerader	ois 90	St	E <u>xx</u> 99	344	359	384
-501/06-	Kante (Wandseite hinten)	olle Tiefe	St	E <u>xx</u> 9V	392	407	448
	bis 105 x 105 b	ois 60	St	E <u>xx</u> 106	246	261	287
1 1 1	b	ois 90	St	E <u>xx</u> 109	351	366	402
600		olle Tiefe	St	E <u>xx</u> 10V	444	459	505
	Ecke hinten PU-angeleimt, tiefer 119 cm		St	EL		135	
Zusatzbearbeitunge	en			Art-Nr.	0	1	2
	Seiten-/Hinterkante Laminatkante eckig, 0,7 mm (mind. 0,6 lfm)		lfm	LE	25	25	27
	mit PP -Kante, m aschinenfertig		lfm	PPM		29	
	mit PP- Kante (mit PU-Leim verklebt)	JALITÄT	lfm	PPW		45	
_	Ab schrägung bis 60 cm, mit L-Kante / PP-Kante (o. Gehrung = 2SF	:)	St	Ab <u>xx</u>		68 / 76	
	auf G ehrung (nur bei PP-Kante möglich)	,	St	AbPPG		138	
	mit R adius, L-Kante / PP-Kante (je nach Kantenstärke R ab ca. 5	cm)	St	Ab <u>xx</u> R		85 / 95	
Schleppfuge (SF)	ohne Kante	Citi	31	Ab		33	
	Ausklinkung bis 100 cm, Inneneck bei PP-K. ab 6 cm auf Gehrung		St	Ak <u>xx</u>		138	
	ohne Kante		St	Ak		52	
	Rundung 1/4-Kreis, L-Kante (ab ca. 8 cm) / PP-Kante (ab ca. 8 cm) [Radius bis 35 mm bei Arbeitsplatte mit PP-Kante/Stärke 39 mm		St	R <u>xx</u> 4		72 / 76	
	1/ 2 -Kreis, ab R ca. 15 cm bei L- / ca. 10 cm bei PP-Kante		St	R <u>xx</u> 2	1	16 / 14	2
	Stoßverleimung		St	Stoss		58	
- >							
	Ausschnitt normal für Auflagespüle / Auflagekochfeld		St	Au		46	
	Sonderformen oval		St	AuS		75	
>	Armatur b ohrung normal		St	В		25	
	Eck v erbindungen – 1 Paar = Längs- + Querfräsung 90°						
	3 Spann-Fräsungen b. 60 cm T., inkl. 2 Spannbeschl., ohne Kleber		St	V		46	
600 mm	S onder v erbindung, Winkelabw., 135°, Schwanenhalsverbindung		St	VS		98	
Schwanen-	fest verleimte V erbindung, Mehrpreis		St	VL)	86	
	Transportsicherung bei verleimten Platten ab 100 cm		St	VT		79	
PU-Kleber	PU Verbindungs-Kleber [Reinigung und Montage-Set Seite 8]		0,8 kg	PU		33	





Gegenzug werkswahl: Kraftpapier / L	_aminat
unter 28 mm nur Laminat Gegenzug	

Art-Nr.	0	1	2	3	4	5	6
A xx 36	-	179	209	223	245	269	296
-	-	_	_	-	-	-	-
A <u>xx</u> 37	-	199	240	256	281	309	340
A <u>xx</u> 39	-	219	256	273	300	330	363
A <u>xx</u> 312	-	263	305	325	357	393	432
A <u>xx</u> 313	-	299	340	362	398	438	482
Art-Nr.	0	1	2	3	4	5	6
E <u>xx</u> 396	-	309	340	362	398	438	482
E <u>xx</u> 399	-	441	485	517	568	625	687
E <u>xx</u> 39V	-	507	558	594	654	719	791
E <u>xx</u> 3106	-	335	369	393	432	476	523
E <u>xx</u> 3109	-	463	510	543	597	657	723
E xx 310V	_	540	594	633	696	765	842

Art-Nr.	0	1	2	3	4	5	6
LE3	-	25	27	30	33	36	40
PPM3		29					
PPW3		45					
Ab <u>xx3</u>				68 / 7	6		
AbPPG3				138			
Ab <u>xx</u> R3				85 / 9	5		
Ab3				33			
Ak <u>xx</u> 3				138			
Ak3				52			
R <u>xx</u> 43				72 / 70	6		
R <u>xx</u> 23			1	16 / 1	42		
Stoss3				58			
Au3				46			
AuS3				75			
В3				25			
V3				46			
VS3				98			
VL3				86			
VT3				79			
PU				33			



Wasserfeste Plattenverbindung

Die Lösung: Die Klebefläche der Plattenverbindung wird ausgefräst und mit einem wasserfestem Kunststoffkeder gefüllt. Eine Verklebung mit PU-Kleber bietet höchste Sicherheit gegen Wassereintritt (Klebereste sofort nach Montage entfernen, keinesfalls Weißleim verwenden).

bis Plattenstärk	e 58 mm	St	VwM	175
ab Plattenstärk	e 59 mm	St	VwM10	200



Wasserfeste Lochbohrung

Die Lösung: Die Bohrung wird ausgefräst und mit Kunststoff versiegelt. Auch empfohlen bei Bohrungen für Leitungen, Wasserrohre, Exzenterbedienungen und Seifenspender.

bis Plattenstärke	58 mm	St	Bw	135
ab Plattenstärke	59 mm	St	Bw10	160



Wasserfester Ausschnitt für flächenbündige Kochfelder, Spülen und andere Einbauelemente

Die Lösung: Ein wasserfester, mit Kunststoff versiegelter Ausschnitt und eine sehr stabile Unterkonstruktion ermöglichen erstmals einen flächenbündigen Einbau in HPL Arbeitsflächen. Spülen-/ Kochfeldeinbau (bauseits) bei der Montage mit Silikon.

bis Plattenstärke bis 58 mm	St	AwE	420	
Höhenanpassung Spüle/Kochfeld	St	HPE	110	
Spüle werkseitig einbauen	St	AwWEB	120	



Dampf-/ Wasser-/ Tropfschutz

Die Lösung: Die Plattenunterseite wird ausgefräst und 6 mm Mineralwerkstoff (mind. 1 lfm) eingeklebt. Auch empfohlen im Bereich der Spüle, wo Wassertropfen an der Kantenunterseite hängen bleiben. Berechnung mind. 1 lfm.

bis Pl	attenstärke	58 mm	ШШ	DVV3	190
ab Pl	attenstärke	59 mm	lfm	DWS10	210



Topf-Abstellstäbe + Topf-Abstellkugeln

Die Lösung: Die Ausfräsung ist wasserfest mit Kunststoff versiegelt. Alle Stäbe/Kugeln können lose (erleichtert die Reinigung) oder fertig eingeklebt geliefert werden. Die Stäbe sind in Längen von 10 - 45 cm erhältlich (Anordnung und Länge auf Wunsch)

Topf-Abstellstab (Edelstahl)	St	STE	80
Topf-Abstellkugel (Edelstahl)	St	KUE	65



Flächenbündiger Beckenunterbau in HPL-Arbeitsplatten

Die Lösung: Die Arbeitsplatte wird auf der Rückseite bis zum Schichtstoff ausgefräst und das Becken sauber eingepasst und verklebt. Anschließend wird das Becken mit einem Füllstoff und mittels formschlüssiger Verbindung untrennbar mit der Platte verbunden.

für Edelstahlspülen	St SPL	420
für Spülensonderformen	St SPH	435
adar andara Warkstoffa		

Detaillierte Informationen zu unseren Patenten siehe Seite 3 bis 5!





LD - doppelte HPL-Kante

Für die doppelte HPL-Kante werden zwei Laminatschichten miteinander verklebt. Anschließend wird die Kante mit einem speziellen Schmelzkleber mit der Trägerplatte verbunden und an der Ober- und Unterseite leicht gefast. Die Kante überzeugt durch ihre Robustheit und ist in jedem Dekor aus unserem Programm lieferbar.

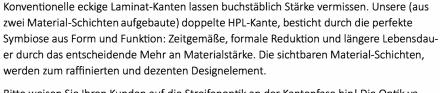
Kantenform:	leicht abgefast
Material-/Kantenstärke:	je nach Dekor 1,2-1,5 mm
Kantenlänge ohne Stoß:	je nach Dekor bis 5300 mm
Rundung (Außenradius):	ab ca. 150 mm (dekorabhängig)
Plattenstärke/Kantenhöhe:	10- 100 mm



Kante und Fläche absolut dekorgleich/identisch | robust und schlagfest | weniger scharfkantig (als die eckige Laminatkante)

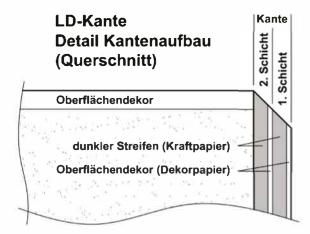


nur große Rundungen erhältlich



Bitte weisen Sie Ihren Kunden auf die Streifenoptik an der Kantenfase hin! Die Optik variert je nach ausgewähltem Oberflächendekor. Bei dunklen Dekoren sind die Streifen kaum sichtbar, während bei helleren Dekoren die Schichten sichtbar werden.



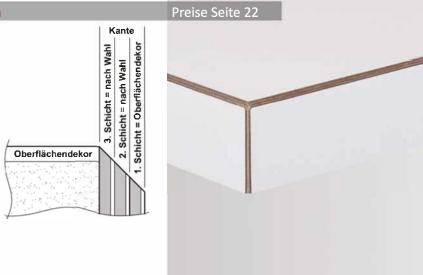




DL3 - Design-HPL-Kante mit drei Dekorschichten

Die DL3-Kante gleicht technisch der doppelten HPL-Kante, besteht aber aus drei (anstatt zwei) Schichten. Dadurch erhält die Kante noch mehr Rubustheit und Schlagfestigkeit. Aufgrund der geringfügig größeren Fase tritt die Streifenoptik stärker in den Vordergrund und wird so zum bestimmenden Designelement. Bei der Gestaltung der Kante haben Sie völlig freie Wahl:

- Für eine einheitliche Streifenoptik- alle drei Schichten im gleichen Oberflächendekor
 oder
- Für eine farbige Kontrastwirkung zweite und/oder dritte Schicht in einem anderen Dekor (Unidekor empfohlen).

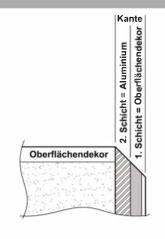


DL3 - patentrechtlich geschützt

DLA – Design-HPL-Kante mit Aluminiumeinlage

Die DLA-Kante ist ebenfalls eine Variante der doppelten HPL-Kante. Diese erhält als zweite Schicht eine Aluminiumeinlage (anstatt HPL). Der Alustreifen verleiht der Kante eine unaufdringlich technische Eleganz. Zusätzlich bietet die Aluminiumeinlage am Übergang zur Plattenoberfläche einen wirkungsvollen Schutz gegen Abnutzung und Beschädigung.

Bei dunklen Oberflächendekoren kommt der Alustreifen besonders gut zur Geltung.

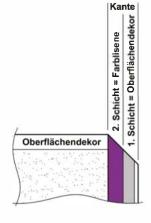




DLL - Design-HPL-Kante mit farbiger Lisene

Eine besondere optische Raffinesse erhält die Laminat-Designkante durch die Einlage einer farbigen/kontrastierenden Lisene. Insbesondere Hell-/Dunkelkontraste erzeugen eine neuartige, spannende Ästhetik. So bewirkt beispielsweise die Kombination aus dunklem Oberflächendekor (für die Plattenoberfläche und erste Kantenschicht) und weißer oder heller Lisene (für die zweite Schicht) gleichermaßen Spannung und Eleganz. Die Kombinationsvarianten sind beliebig und frei wählbar.

Für die Lisenen stehen ihnen eine Viezahl an Farben zur Auswahl.







LD Doppelte HPL-Kante 1,5 mm

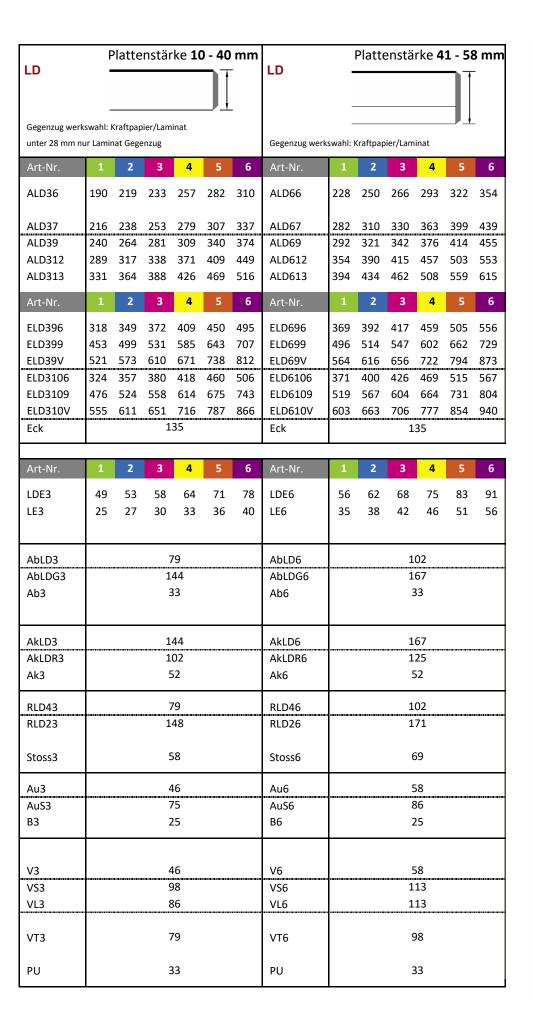
LD Plattenstärke **39 mm**

Leicht gefaste HPL-Kante (2 x hochwertiger Schichtstoff).

///		
WAND	Minirundung (Postforming) Radius 4 - 8 mm	 68 -

				W/	Radius 4 - 8 r	mm (
Arbeitsplatte	Seitenkanten und zusätzl. Sichtkanten bitte s	eparat berechnen			Art-Nr.	1	2
	einseitig (oben) mit Laminat belegt Gegenzug/Unterseite = Werkswahl wenn hinten gerade Kante - Tiefe ca. 6 mm kürzer oder nächste Tiefe berechnen		bis 60 cm bis 63,5 bis 65 bis 90 bis 120 bis 130	Ifm Ifm Ifm Ifm Ifm Ifm	ALD6 ALD62 ALD7 ALD9 ALD12 ALD13	128 160 - 204 279 340	143 - - 228 312 380
Eck-Arbeitsplatte	Eckverbindungen bitte separat berechnen.				Art-Nr.	1	2
90/105 90/105 90/105	Tiefe 60 cm mit Postformingkante, max. Tiefe 59,4 cm bei gerader Kante (Wandseite hinten)	bis 90 x 90 bis 105 x 105	bis 60 cm bis 90 volle Tiefe bis 60 bis 90 volle Tiefe	St St St St St St	ELD96 ELD99 ELD9V ELD106 ELD109 ELD10V	261 358 446 286 400 502	287 393 490 314 440 553
	Ecke hinten PU-angeleimt, tiefer 119 cm			St	Eck	13	35
Zusatzbearbeitung	on				Art-Nr.	1	2
Zusatzbearbeitung	Seiten-/Hinterkante, 1,5 mm Laminatkante d Seiten-/Hinterkante, 0,7 mm Laminatkante e			Ifm Ifm	LDE LE	49 25	53 27
Schleppfuge (SF)	Ab schrägung bis 60 cm, ohne Gehrung (SF) auf G ehrung (keine SF) ohne Kante			St St St	AbLD AbLDG Ab	1	79 44 33
	Ausklinkung bis 100 cm, Ecke auf Gehrung ohne Kante			St St	AkLD Ak		44
	Rundung 1/4-Kreis mit LD-Kante, ab Radius c 1/2-Kreis mit LD-Kante, ab Radius ca. 30 cm			St St	RLD4 RLD2		79 48
	Stoßverleimung			St	Stoss	5	58
	Ausschnitt normal für Auflagespüle / Auflage Sonderformen oval Armaturbohrung normal	kochfeld		St St St	Au AuS B	7	16 75 25
600 mm	Eckverbindungen – 1 Paar = Längs- + Querfrä 3 Spann-Fräsungen b. 60 cm T., inkl. 2 Spann Sonderverbindung, Winkelabw., 135°, Schwa fest verleimte Verbindung, Mehrpreis	beschl., ohne Kleb nenhalsverbindun		St St St	V VS VL	S 8	16 98 36
PU-Kleber	Transportsicherung bei verleimten Platten ab PU Verbindungs-Kleber [Reinigung und Mor			St 0,8 kg	VT PU		79 33







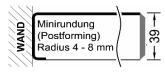


Design-Laminatkante mit 3 HPL-Dekorschichten, ca. 2 mm stark Design-Laminatkante mit Aluminiumeinlage, ca. 1,7 mm stark Design-Laminatkante mit farbiger Lisene, ca. 2 mm stark

Leicht gefaste HPL-Kante (aus mehreren Materialschichten). Bitte beachten Sie die aus dem Kantenaufbau resultierende Streifenoptik an der Fuge zwischen Kante und Trägerplatte (Sichtbarkeit abhängig vom Dekor).

Plattenstärke 39 mm

LD3 LDA LDL



>>> Bei der Art-Nr. für xx die Abkürzung der Kante ergänzen

LD3

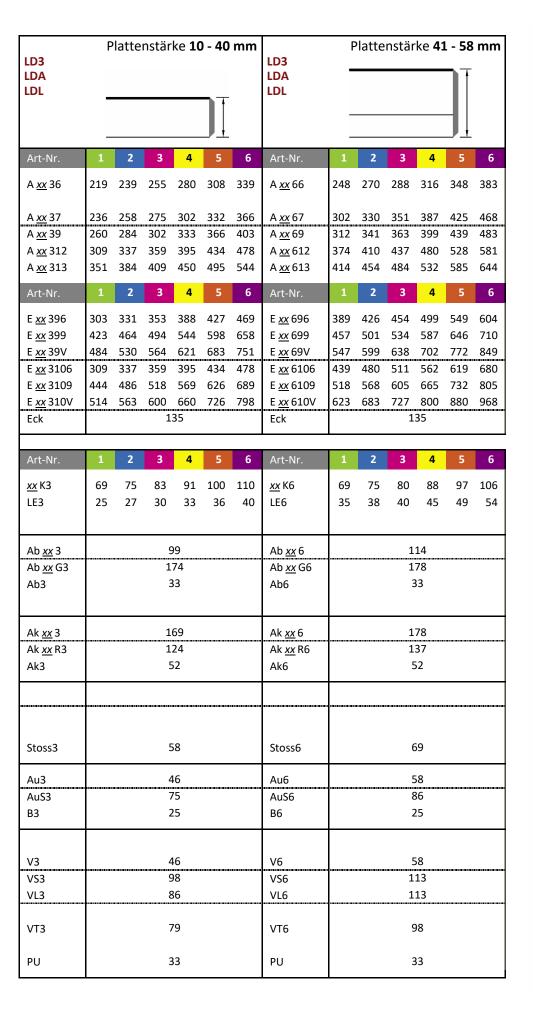
LDA

LDL

Arbeitsplatte	Seitenkanten und zusätzl. Sichtkanten bitte separa	at berechnen.			Art-Nr.	1	2
	einseitig (oben) mit Laminat belegt		bis 6 0 cm	lfm	A <u>xx</u> 6	145	157
			bis 6 3,5	lfm	A <u>xx</u> 62	176	-
	Gegenzug/Unterseite = Werkswahl		bis 6 5	lfm	A <u>xx</u> 7	-	-
	wenn hinten gerade Kante - Tiefe ca. 6 mm		bis 9 0	lfm	A <u>xx</u> 9	219	239
	kürzer oder nächste Tiefe berechnen		bis 12 0	lfm	A <u>xx</u> 12	292	319
			bis 13 0	lfm	A <u>xx</u> 13	351	384
Eck-Arbeitsplatte	Eckverbindungen bitte separat berechnen.				Art-Nr.	1	2
90 / 105	Tiefe 60 cm mit Postformingkante,	bis 90 x 90	bis 6 0 cm	St	E <u>xx</u> 96	270	295
1	max. Tiefe 59,4 cm bei gerader		bis 9 0	St	E <u>xx</u> 99	363	397
501/08 Pope 100 Pope	Kante (Wandseite hinten)		volle Tiefe	St	E <u>xx</u> 9V	447	490
		bis 105 x 105	bis 6 0	St	E <u>xx</u> 106	294	322
			bis 9 0	St	E <u>xx</u> 109	404	442
600			volle Tiefe	St	E <u>xx</u> 10V	502	550
	Ecke hinten PU-angeleimt, tiefer 119 cm			St	Eck	13	35

Zusatzbearbeitunge	n		Art-Nr.	1	2
	Seiten-/Hinterkante, LD 3-/LDA-/LDL-Kante Seiten-/Hinterkante, 0,7 mm L aminatkante einfach, e ckig	lfm lfm	<u>xx</u> K LE	69 25	75 27
Schleppfuge (SF)	Abschrägung bis 60 cm, ohne Gehrung (SF) auf Gehrung (keine SF) ohne Kante	St St St	Ab <u>xx</u> Ab <u>xx</u> G Ab	99 17 33	'4
	Ausklinkung bis 100 cm, Ecke auf Gehrung	St	Ak <u>xx</u>	16	9
	ohne Kante	St	Ak	52	2
	Stoßver l eimung	St	Stoss	58	8
	Ausschnitt normal für Auflagespüle / Auflagekochfeld Sonderformen oval Armaturbohrung normal	St St St	Au AuS B	4(7! 2!	5
600 mm Schwanen-sp hals VB	Eckverbindungen – 1 Paar = Längs- + Querfräsung 90° 3 Spann-Fräsungen b. 60 cm T., inkl. 2 Spannbeschl., ohne Kleber Sonderverbindung, Winkelabw., 135°, Schwanenhalsverbindung fest verleimte Verbindung, Mehrpreis	St St St	V VS VL	46 98 86	8
PU-Kleber	Transportsicherung bei verleimten Platten ab 100 cm PU Verbindungs-Kleber [Reinigung und Montage-Set Seite 8]	St 0,8 kg	VT PU	79 33	











Wohin mit den Küchenmessern?

Die moderne Küche ist ein Lebensraum, in dem sich der Benutzer frei entfalten möchte. Funktionalität und einfache Arbeitsabläufe sind dabei immer oberstes Gebot. Dazu gehören praktische Ordnungssysteme, kurze Wege und ein optimierter Aktionsradius. Kochwerkzeug sollte daher bei Bedarf schnell griffbereit sein und nach getaner Arbeit wieder übersichtlich, aber auch möglichst platzsparend aufbewahrt werden. Die Messerschublade aus Mineralwerkstoff bietet ihnen dafür die ideale Lösung.

Die Schublade wird passgenau in die Arbeitsplatte integriert. Ein Vollauszug ermöglicht die rasche und einfach Entnahme Ihrer Messer. Der hygienische Einsatz aus Mineralwerkstoff ist robust und lässt sich besonders leicht reinigen. Die Messerschublade ist in alle Arbeitsplatten ab 39 mm Plattenstärke (ausgenommen Platten mit DR-/Postformingkante) integrierbar.

> Seite 41

Hygienisch, praktisch, schön!

Ob Kochprofi oder einfach nur Genießer: Vesper- und Schneidbretter aus Mineralwerkstoff dürfen in keiner Küche und auf keinem Esstisch fehlen!

Mineralwerkstoff zeichnet sich durch eine porenfreie, hygienische (lebensmittelechte) Oberfläche aus und ist homogen durchgefärbt und daher jederzeit nachschleifbar und revitalisierbar.

Die Bretter sind in Materialstärken von 3 bis 12 mm und alternativ mit Griffloch und/ oder Saftrille erhältlich. Mit einer individuellen Gravur (z. B. Ihr Firmenname/Logo) sind die Bretter ideale Geschenke und Mitgabe- oder Verkaufsartikel. Die Abnahme bereits ab einem Stück ist möglich. Beachten Sie auch die besonders preiswerten Staffelpreise!

> <u>Seite 42</u>



Nischenrückwände und Wandanschlussprofile Unser Tipp!

Ein formschöner Abschluss.

Anspruchsvolle Raumkonzepte beschränken sich nicht nur auf horizontale Flächen. Auch Wandverkleidungen und Nischenrückwände in Küchen wollen schön gestaltet sein und sollen funktionelle Vorzüge bieten.

Bei unseren Rückwänden können sie aus einem beinahe grenzenlosen Dekorspektrum an Uni-, Holz-, Stein- oder Fantasiedekoren wählen. Ob mit strukturierter, matter oder hochglänzender Oberfläche: Sie können stets aus dem Vollen schöpfen und dadurch Räumen eine besondere, einzigartige Identität verleihen.

Da der Übergang von der Arbeitsfläche zur Wand auch allen Ansprüchen an Funktionalität und Reinigungsfreundlichkeit gerecht werden muss, steht ihnen ein reichhaltiges Programm an Wandanschlussprofilen zur Auswahl.

> Seite 38



MCO- MassivColor-HPL

Für die Plattenoberfläche und Kante wird 0,8 mm starkes MassivColor-HPL verwendet. Das äußerst robuste Material besitzt einen homogen durchgefärbten Kern, der sichtbar bleibt und abgefast wird.

Kantenform:	iecht abgefast
Materialstärke (Kante):	0,8 mm
Kantenlänge ohne Stoß:	je nach Dekor bis 4100 mm
Rundung (Außenradius):	ab ca. 300 mm
Plattenstärke (Kantenhöhe):	10- 100 mm



nahezu fugenlose Optik zwischen Fläche und Kante | robust und schlagfest



nur in ausgewählten Dekoren lieferbar (siehe HPL-Dekorflyer)

Moderne Einrichtungskonzepte leben von einer monochromen und reduzierten Ästhetik. Hochwertige Qualität und formales Understatement sollten jedoch dabei idealerweise Hand in Hand gehen. MassivColor-HPL entspricht genau diesen Vorgaben. Der 0,8 mm starke Schichtstoff besitzt einen vollständig durchgefärbten Kern. Dadurch lassen sich einheitlich wirkende Flächen mit kaum sichtbaren Fugen/Kantenverklebungen realisieren.

Die attraktiven und doch zeitlosen Farbtöne eröffnen einen denkbar großen Spielraum für individuelle und geschmackvolle Lösungen. Ob Arbeitsflächen, Wangen, Regale, Möbelfronten, Tische, Verkaufsdisplays oder im hochwertigen Objektbereich: MassivColor-HPL ist die reine Freude am Material!

- > Das Material ist härter als konventioneller Schichtstoff, besitzt eine deutlich höhere Materialstärke und ist daher besonders robust.
- > Da das Material einheitlich durchgefärbt ist, fallen etwaige Beschädigungen (Kratzer, Schnitte etc.) optisch weniger auf.
- Die Materialstärke des Schichtstoffs (ca. 0,8 mm) bietet bei Verklebungen von Eckverbindungen und bei flächenbündig eingebauten Spülen mehr Klebfläche bzw. mehr Maßtoleranz beim Einbau.
- Aufgrund der perfekten Verarbeitung und Robustheit ist die MassivColor-Kante eine ideale und hochwertige Alternative zur PP- und ABS-Kante.









	or-Kante (durchgefärbter Schichtstoff) ca. 1,0 mm ste Kante aus MassivColor-HPL.			MCo Plattenstärke	10-40 mm
Arbeitsplatte	Seitenkanten und zusätzl. Sichtkanten bitte separat berechnen.			Art-Nr.	5 7
	einseitig (oben) mit Laminat belegt Gegenzug/Unterseite = Werkswahl wenn hinten gerade Kante - Tiefe ca. 6 mm kürzer oder nächste Tiefe berechnen	bis 60 cm bis 65 bis 90 bis 120 bis 130	Ifm Ifm Ifm Ifm Ifm	AMCo36 AMCo37 AMCo39 AMCo312 AMCo313	260 305 299 380 320 405 370 455 410 520
Zusatzbearbeitung	en			Art-Nr.	5 7
	Seiten-/Hinterkante, ca. 1,0 mm MassivColor-Kante (durchgefärbt) Seiten-/Hinterkante, 0,7 mm L aminatkante einfach, e ckig	, gefast	lfm lfm	MCoK3 LE3	53 -
Schleppfuge (SF)	Abschrägung bis 60 cm, ohne Gehrung (SF) auf Gehrung (keine SF) ohne Kante		St St St	AbMCo3 AbMCoG3 Ab3	93 169 33
	Ausklinkung bis 100 cm, Ecke auf Gehrung mit Innenradius – Mindestradius auf Anfrage ohne Kante		St St St	AkMCo3 AkMCoR3 Ak3	169 52
	Stoßverleimung		St	Stoss3	58
	Ausschnitt normal für Auflagespüle / Auflagekochfeld Sonderformen oval Armatur b ohrung normal		St St St	Au3 AuS3 B3	46 75 25
Schwanen	Eckverbindungen – 1 Paar = Längs- + Querfräsung 90° 3 Spann-Fräsungen b. 60 cm T., inkl. 2 Spannbeschl., ohne Kleber Sonderverbindung, Winkelabw., 135°, Schwanenhalsverbindung fest verleimte Verbindung, Mehrpreis Transportsicherung bei verleimten Platten ab 100 cm		St St St	V3 VS3 VL3 VT3	46 98 86 79

PU Verbindungs-Kleber [Reinigung und Montage-Set Seite 8]

33

0,8 kg PU

PU Leim





Art-Nr.	5	7
AMCo66	275	320
AMCo67	315	395
AMCo69	356	420
AMCo612	425	475
AMCo13	471	535

Art-Nr.	5 7
MCoK6	66
LE6	-
AbMCoG6	120
AbMCoG6	196
Ab6	33
AkMCo6	196
AkMCoR6	-
Ak6	52
Stoss6	69
Au6	58
AuS6	86
B6	25
V6	58
VS6	113
VL6	113
VT6	98
PU	33



Wasserfeste Plattenverbindung

Die Lösung: Die Klebefläche der Plattenverbindung wird ausgefräst und mit einem wasserfestem Kunst-stoffkeder gefüllt. Eine Verklebung mit PU-Kleber bietet höchste Sicherheit gegen Wassereintritt (Kle-bereste sofort nach Montage entfernen, keinesfalls Weißleim verwenden).

bis Plattenstärke	40 mm	St	VwM	175
ab Plattenstärke	41 mm	St	VwM10	200



Wasserfeste Lochbohrung

Die Lösung: Die Bohrung wird ausgefräst und mit Kunststoff versiegelt. Auch empfohlen bei Bohrungen für Leitungen, Wasserrohre, Exzenterbedienungen und Seifenspender.

bis Plattenstärke	40 mm	St	Bw	135
ab Plattenstärke	41 mm	St	Bw10	160



Wasserfester Ausschnitt für flächenbündige Kochfelder, Spülen und andere Einbauelemente

Die Lösung: Ein wasserfester, mit Kunststoff versiegelter Ausschnitt und eine besonders stabile Unterkonstruktion ermöglichen erstmals in flächnbündigen Einbau in HPL Arbeitsflächen. Spülen-/ Kochfeldeinbau (bauseits) bei der Montage mt Silikon.

bis Plattenstärke 40 mm	St	AwE	420
Höhenanpassung Spüle/Kochfeld	St	HPE	110
Spüle werkseitig einbauen	St	AwWEB	120



Dampf-/ Wasser-/ Tropfschutz

Die Lösung: Die Plattenunterseite wird ausgefräst und 6 mm Mineralwerkstoff (mind. 1 lfm) eingeklebt. Auch empfohlen im Bereich der Spüle, wo Wasser-tropfen an der Kantenunterseite hängen bleiben. Berechnung mind. 1 lfm.

bis	Plattenstärke 40 mm	lfm	DWS	190
ab	Plattenstärke 41mm	lfm	DWS10	210



Topf-Abstellstäbe + Topf-Abstellkugeln

Die Lösung: Die Ausfräsung ist wasserfest mit Kunststoff versiegelt. Alle Stäbe/Kugeln können lose (erleichtert die Reinigung) oder fertig eingeklebt gelie-fert werden. Die Stäbe sind in Längen von 10 - 45 cm erhältlich (Anordnung und Länge auf Wunsch).

Topf-Abstellstab (Edelstahl)	St	STE	80
Topf-Abstellkugel (Edelstahl)	St	KUE	65



Flächenbündiger Beckenunterbau in HPL-Arbeitsplatten

Die Lösung: Die Arbeitsplatte wird auf der Rückseite bis zum Schichtstoff ausgefräst und das Becken sau-ber eingepasst und verklebt. Anschließend wird das Becken mit einem Füllstoff und mittels formschlüssiger Verbindung untrennbar mit der Platte verbunden.

für Edelstahlspülen	St SPL	420
für Spülensonderformen	St SPH	435
oder andere Werkstoffe		

Detaillierte Informationen zu unseren Patenten siehe Seite 3 bis 5!





Spezielle Einsatzbereiche erfordern geeignete Materialien.

Im Normalfall erhalten Sie bei unseren Produkten hochwertige 3-Schicht-Spanplatten als Trägermaterial. Bei diesen Spanplatten sind die Randzonen (im Querschnitt) stärker komprimiert als in der Mitte. Das erhöht die Biegesteifigkeit bei gleichem Gewicht der Platte. Darüber hinaus besitzen Spanplatten in Längs- und Querrichtung nahazu gleiche und sehr geringe Quell- und Schwindeigenschaften.

Bestimmte Einsatzbereiche verlangen jedoch manchmal nach besser geeigneten Trägermaterialien. Das kann dann der Fall sein, wenn die Platten erhöhten Belastungen ausgesetzt sind, bei geringen Plattenstärken Bruchgefahr droht oder wenn besondere Anforderungen bezüglich Wasserfestigkeit, Brandverhalten oder Gesamtgewicht der Platten bestehen. Bei der Umsetzung Ihrer Projekte stehen Ihnen daher diverse Trägermaterialien wie z.B. MDF-, Multiplex-, oder Leichtbauplatten sowie Spanplatten mit niedrigem Quellverhalten zur Verfügung.

Insbesondere bei Platten-Fertigstärken von 10 bis 19 mm empfehlen wir Ihnen MDF-Trägerplatten, da sich diese gegenüber konventionellen Spanplatten durch eine höhere Biegefestigkeit auszeichnen!

Die auf dieser Seite beschriebenen Spezial-Trägerplatten sind mit allen Kantenvarianten aus unserem Programm (ausgenommen DR) erhältlich. Die Berechnung erfolgt als Lfm-Mehrpreis auf die jeweilige Standard-Platten-/Kantenart.

Material und Preis auf Anfrage!							
Trägerplatte/-material Beschreibung	Rohplatten- stärke mm*	max. Platten- länge mm**	bis T-60 cm Art-Nr.	€	bis T-90 cm Art-Nr. €	bis T-128 cm Art-Nr.	€
			20				
MDF-Platte (gemäß EN 622)	10	4090	STMD106		STMD109	STMD1013	
hohe Kantenfestigkeit sehr gute Oberflächenruhe für Beschichtung niedriges Quellverhalten	12	4090	STMD126		STMD129	STMD1213	
hohe Biegefestigkeit	16	4090	STMD166		STMD169	STMD1613	
	19	4090	STMD196		STMD199	STMD1913	
Spanplatte E1/P3 (Nutzungsklasse 2)	13	4100	STP3136		STP3139	STP31313	
für nichttragende Zwecke im Feuchtbereich	16	4100	STP3166		STP3169	STP31613	
(Bad-/Sanitärmöbel, Arbeitsplatten, Fenster- bänke) hoher Widerstand gegen Quellung	19	4100	STP3196		STP3199	STP31913	
Feuchtigkeitsbeständig verleimt	22	4100	STP3226		STP3229	STP32213	
	25	4100	STP3256		STP3259	STP32513	
	28	4100	STP3286		STP3289	STP32813	
	38	4100	STP3386		STP3389	STP33813	
Leichtbau-MDF-Leichtfaserplatte hoher Verzugswiderstand optimale Biegefestig- keit Stärke über 40 mm auf Anfrage	40	3040	STLB406		STLB409	STLB4013 Plattentiefe max. 122 cm	n!
Birkensperrholz/Multiplex (EN 636-2)	9	2990	STBM096		STBM099	STBM0913	
Qualität BB/BB- querfurniert sehr hohe Belastbarkeit (überall dort, wo es auf geringe	12	2990	STBM126		STBM129	STBM1213	
Plattenstärken ankommt)	15	2990	STBM156		STBM159	STBM1513	

Auf Anfrage erhalten Sie auch andere Trägerplatten wie z. B. Brandschutz- und Akustikplatten. Bei MDF- und Multiplex-Trägerplatten können die Kanten auch geschliffen und lackiert geliefert werden (ohne Anleimer, nur ein-/beidseitg HPL-beschichtet). Die individuellen Möglichkeiten sind beinahe grenzenlos.

Mindest-Auftragswert (= Mindest-Mehrpreis) für Spezial-Trägerplatten

- € / Auftrag

^{* / **} lieferbare Plattenstärke / max. Plattenlänge kann (abhängig vom Vorlieferanten) variieren; weitere Formate auf Anfrage

AE/AS - Alukante | H3/12 - Holzkante | HM - Multiplexkante



AE/AS - Alukante 1 mm stark, Edelstahloptik oder Silberoptik

Eloxierte Aluminiumkante – wahlweise in Edelstahloptik oder Silberoptik erhältlich. Die Kante wird mit PU-Leim mit der Tärgerplatte verklebt. Anschließend wird die Kante leicht abgefast.

Kantenform:	leicht abgefast
Material-/Kantenstärke:	1 mm
Kantenlänge ohne Stoß:	5300 mm und länger
Rundung (Außenradius):	ab 100 mm
Plattenstärke/Kantenhöhe:	10- 100 mm



moderne, elegante Optik



Abriebfestigkeit (Gürtelschnallen und Kochwerkzeuge können die Kante beschädigen)



H3/H12 - Holzkante 1 - 3 mm oder 4 - 12 mm stark

Holzkanten werden mit einem speziellen Kleber mit der Trägerplatte verleimt. Im Anschluss wird die Kante in handwerklicher Präzision gefräst und geschliffen. Abschließend wird die Kante klar lackiert (seidenmatt) oder auf Wunsch geölt. Die Kante ist in diversen Holzarten erhältlich. Die H3-Kante ist im Normalfall abgefast, während die H12-Kante abgerundet wird. Wünschen Sie eine andere Kantenform, so weisen Sie uns bitte bereits bei Ihrer Bestellung darauf hin.

Kantenform:	nach Wunsch abgefast oder gerundet
Material-/Kantenstärke:	1- 4 mm oder 4- 12 mm
Kantenlänge ohne Stoß:	je nach Holzart bis 4100 mm
Rundung (Außenradius):	je nach Holzart/Materialstärke ab 200 mm
Plattenstärke/Kantenhöhe:	10- 100 mm



in jeder Holzart lieferbar und daher an jede Küchen-/Möbelfront und an jede Raumsituation anpassbar | individuelles Naturprodukt (Maserung)



relativ geringe Stoß- und Abriebfestigkeit



HM - Multiplexkante, Birke oder Buche

Schichtverleimte Sperrholzkante aus mehreren Furnierlagen. Die Kante ist in zwei Holzarten – Birke oder Buche – erhältlich und wird von Hand gefräst, geschliffen und abgefast. Die Oberfläche ist im Normalfall klar lackiert (seidenmatt), kann auf Wunsch aber auch geölt geliefert werden. Wünschen Sie eine andere Kantenform, so weisen Sie uns bitte bereits bei Ihrer Bestellung darauf hin.

Kantenform:	nach Wunsch abgefast oder gerundet
Material-/Kantenstärke:	3 mm
Kantenlänge ohne Stoß:	je nach Holzart bis 4100 mm
Rundung (Außenradius):	ab 200 mm
Plattenstärke/Kantenhöhe:	bis 39 mm (größere Plattenstärken auf Anfrage)



Robustheit und Formstabilität



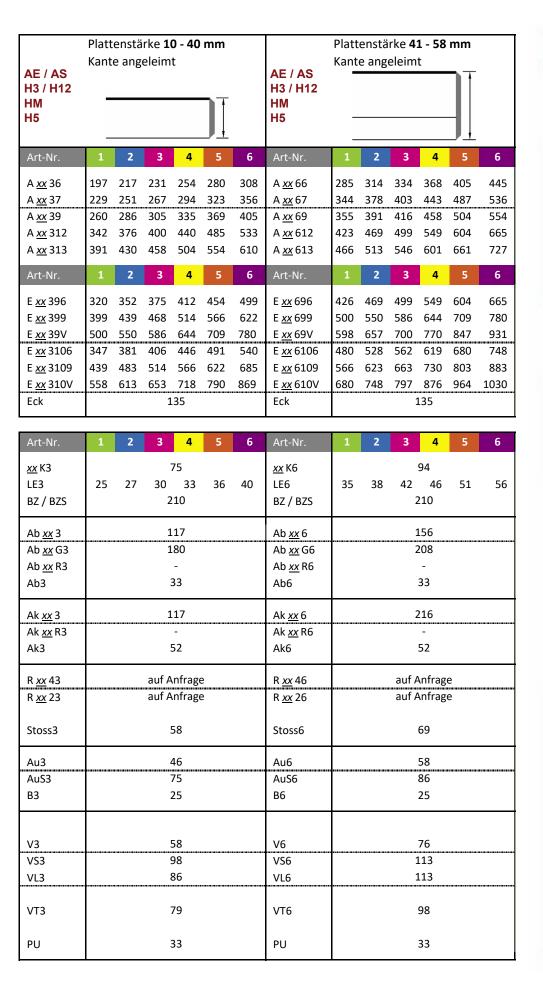
Birke gilbt/dunkelt im Laufe der Zeit etwas nach





	KANTE ANGELEIMT			Plattenstärke 39 mm - Kante angeleimt						mt
AE / AS H3 / H12 HM H5	Alukante 1 mm Edelstahloptik oder Silberoptik Holzkante 1 - 3 mm / Holzkante 4 - 12 mm Holz-Multiplexkante 3 mm Holz-5-Schichtkante 3 mm		AE / AS H3 / H12 HM	WAND	Min (Po	irundu)	39	
>>> Bei der Art	-Nr. für <u>xx</u> die Abkürzung der Kante ergänzen			H5 HA	×	Rad	dius 4	- 8 mm		I <u>I</u>
Arbeitsplatte	Seitenkanten und zusätzl. Sichtkanten bitte separat berechner	1.		Art-Nr.	1	2	3	4	5	6
	einseitig (oben) mit Laminat belegt	bis 6 0 cm	lfm	A <u>xx</u> 6	181	199	212	233	256	282
	Gegenzug/Unterseite = Werkswahl	bis 65	lfm	A <u>xx</u> 7	213	234	249	274	302	332
	wenn hinten gerade Kante - Tiefe ca. 6 mm	bis 9 0	lfm	A <u>xx</u> 9	244	268	285	314	345	380
	kürzer oder nächste Tiefe berechnen	bis 12 0	lfm	A <u>xx</u> 12	324	356	379	417	459	505
		bis 128	lfm	A <u>xx</u> 13	385	424	452	497	546	601
Eck-Arbeitsplatte	Eckverbindungen bitte separat berechnen.			Art-Nr.	1	2	3	4	5	6
90 / 105	Tiefe 60 cm mit Postformingkante, bis 90 x 90	bis 6 0 cm	St	E <u>xx</u> 96	303	333	355	390	429	472
	max. Tiefe 59,4 cm bei gerader	bis 9 0	St	E <u>xx</u> 99	380	418	445	490	539	593
100 John 700 T	Kante (Wandseite hinten)	volle Tiefe	St	E <u>xx</u> 9V	480	528	562	619	680	748
-90/105-	bis 105 x 105	bis 6 0	St	E xx 106	329	362	386	424	466	513
	510 200 N 200	bis 9 0	St	E xx 109	420	462	492	541	595	655
600		volle Tiefe	St	E <u>xx</u> 10V	536	590		691		836
	Ecke hinten PU-angeleimt, tiefer 119 cm	vone nere	St	Eck				35		
Zone initerit o differently deter 115 cm			LON							
Zusatzbearbeitung	en			Art-Nr.	1	2	3	4	5	6
	Seiten-/Hinterkante wie Vorderkante (AS / AE / H3 / H12 / HM	I / H5 / HA)	lfm	<u>xx</u> K			-	74		
	Seiten-/Hinterkante 0,7 mm Laminatkante einfach/eckig		lfm	LE	25	27	30	33	36	40
	Holzkante beizen nach Kundenmuster / Sonderbeizton (Mehrp	reis/Komm.)	St	BZ / BZS			2	10		
	Abschrägung bis 60 cm, ohne Gehrung (SF)		St	Ab <u>xx</u>	115					
	auf G ehrung (keine SF)		St	Ab <u>xx</u> G				78		
	mit Radius		St	Ab <u>xx</u> R			_	-		
Schleppfuge (SF)	ohne Kante			Ab	33					
	Ausklinkung bis 100 cm, Ecke auf Gehrung		St	Ak <u>xx</u>			1	15		
	mit Innenrundung – Mindestradius auf Anfrage		St				_	-		
	ohne Kante		St	Ak				52		
	Rundung 1/4-Kreis bis 60 cm, Mindestradius beachten		St	R <u>xx</u> 4	auf Anfrage					
	1/ 2 -Kreis bis 60 cm		St	R <u>xx</u> 2			auf A	nfrage	!	
	Stoßverleimung (z. B. bei kreisrunder Platte)		St	Stoss				58		
~~	Ausschnitt normal für Auflagespüle / Auflagekochfeld		St	Au			,	16		
	Sonderformen oval		St	AuS				75		
	Armatur b ohrung normal		St	В				25		
	Eckverbindungen – 1 Paar = Längs- + Querfräsung 90°		٠.					• 6		
600 mm	3 Spann-Fräsungen b. 60 cm T., inkl. 2 Spannbeschl., ohne Kleb		St	V	ļ			16		
	Sonderverbindung, Winkelabw., 135°, Schwanenhalsverbindung	ng	St	VS				98		
Schwanen-	fest verleimte V erbindung, Mehrpreis		St	VL				36		
hals VB	Transportsicherung bei verleimten Platten ab 100 cm		St	VT			7	79		
PU Leim	PU Verbindungs-Kleber [Reinigung und Montage-Set Seite 8]		0,8 kg	PU			3	33		











C10 - Compact-HPL-Platte

Die Compact-HPL-Platte ist eine aus zahlreichen Kernpapieren aufgebaute Schichtstoffplatte und ist beidseitig mit einer Dekor-Oberfläche (AA-Schichtstoff) ausgestattet. Die Sichtkanten sind serienmäßig mit schwarzem Kern und in ausgewählten Dekoren auch mit weißem Kern lieferbar.

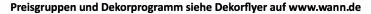
Kantenform:	abgefast und poliert (auf Wunsch gerundet)
Material-/Kantenstärke:	Massivmaterial (kein Anleimer)
Plattenlänge ohne Stoß:	je nach Dekor 3050/3650/4100 mm
Rundung (Außenradius):	jeder Radius möglich
Plattenstärke/Kantenhöhe:	10 mm (andere Stärken auf Anfrage)



wasserfestes, selbsttragendes Material I hohe Bruch- und Stoßsicherheit Tiefe bis 128 cm



nur 10 mm Stärke lagernd, Sonderstärken von 2 bis 42 mm auf Anfrage erhältlich Platten können durch starke/dauerhafte Wassereinwirkung oder hohe Temperaturunterschiede sich verziehen oder wölben/ausdehnen Nicht für den Außenbereich empfehlenswert



- **CP1** Einzelne Lagerprogramm-Dekore mit schwarz durchgefärbtem Kern
- CP2 Einzelne Lagerprogramm-Dekore mit weiß durchgefärbtem Kern
- CP4 Jedes Lagerprogramm-Dekor, wahlweise aufgeleimt auf Compact-Platte mit schwarz oder weiß durchgefärbetem Kern (bitte beachten Sie, dass materialbedingt ein ca. 0,6 bis 1 mm starker dunkler/brauner Kern des Schichtstoffs sichtbar sein kann). Preis auf Anfrage!

Compact-HPL ist eine massive Hochdruck-Schichtstoffplatte (High-Pressure-Laminate). Das Material eignet sich besonders für hochbeanspruchte und dekorative Anwendungsgebiete, an stark frequentierten Plätzen mit erhöhten Reinigungs- oder Hygieneanforderungen.

Die großformatigen Platten können individuell bearbeitet (geschnitten, kontur- und oberflächengefräst, thermisch verformt) werden. Compact-HPL zeigt prinzipiell den gleichen Aufbau und die gleichen Eigenschaften wie 0,8 mm starkes HPL. Es wird lediglich die Anzahl der phenolharzimprägnierten Kernpapiere erhöht. Die Platte kann so zu einer Stärke von 2 bis 42 mm aufgebaut werden. Das Ergebnis ist ein Material mit unvergleichlich hoher Festigkeit und Robustheit.

Das selbsttragende Material (bei Stärken ab 10 mm) bietet eine überdurchschnittliche Bruch- und Stoßsicherheit. Es ist leicht zu reinigen und zu desinfizieren, wasserdampf- und lösungsmittelbeständig und besticht durch Langlebigkeit und Wirtschaftlichkeit. Die großformatigen Platten reduzieren Konstruktionsfugen und den Aufwand für teure Unterkonstruktionen. Die Liste der Anwendungsmöglichkeiten ist beinahe grenzenlos:

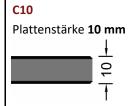
- > Küchenarbeitsplatten
- > Waschtische (im privaten und öffentlichen Bereich)
- > Tisch- und Schreibtischplatten
- > Wand- und Deckenverkleidungen
- > Möbel und Möbelfronten
- > individuelle Postformingelemente
- > Regale und Präsentationselemente im Ladenbau
- > Kabinen und Spinde
- > Trennwandsysteme in öffentlichen Sanitärbereichen
- > Geländerfüllungen und Gebäudefassaden im Außenbereich
- > Aufzugskabinen und Fahrzeugverkleidungen
- > und vieles mehr ...





C10 Compact-HPL-Platte 10 mm

Wasserfeste, massive HPL-Platte mit schwarzem Kern. Kante geschliffen/poliert und leicht gefast. Lieferbare Dekore laut aktueller **UNI!**-Kollektion oder auf Anfrage. Plattenformat je nach Dekor 305/365/410 x 130 cm. Andere Plattenstärken auf Anfrage.



Arbeitsplatte	Arbeitsplatte Seitenkanten und zusätzl. Sichtkanten bitte separat berechnen.		Art-Nr.	CP1	CP2	CP3	CP4
	Arbeitsplatte / Wange / Wandbord / Rückwand beidseitig (oben und unten)	bis 6 0 cm Ifm bis 65 Ifm	AC6 AC7	255 292	278 316	325 370	381 433
	mit AA-Schichtstoff belegt	bis 9 0 Ifm	AC9	401	436	510	597
		bis 128 Ifm	AC13	560	609	713	834

Zusatzbearbeitung	gen		Art-Nr.	CP1 CP2 CP3 CP4
	Seiten-/Hinterkante geschliffen und poliert	lfm	СРК	47
10-29	Mehrpreis für Aufdopplung (bündig oder zurückgesetzt) mit eckiger Laminatkante, PP- oder AS-/AE-Kante (Berechnung pro Ifm Sichtkante)	lfm	CA	128
	Abschrägung inkl. geschliffener/polierter Kante bis 60 cm	St	AbC	80
	Ausklinkung inkl. geschliffener/polierter Kante bis 100 cm	St	AkC	93
	Rundung 1/4-Kreis inkl. geschliffener/polierter Kante bis 60 cm 1/2-Kreis bis 60 cm		RC4 RC2	93 132
7111	Eck-/Plattenverbindung mit Unterklebung (darunterliegende Schränke müssen ausgeklinkt werden) 1 Paar (Längs- + Querfräsung) inkl. 2 Spannbeschläge, ohne Kleber	St	VCP	107
	Eck-/Plattenverbindung mit Unterklebung (mit Lamello)	St	VCPO	54
	Ausschnitt normal für Auflagespüle / Auflagekochfeld Sonderformen oval Armaturbohrung normal	St St St	Au AuS B	46 75 25
	Ausschnitte für beigestellte Spülen Ausschnitte für Lager/Standard Spülen verstärkter Ausschnitt für flächenbündige Kochfelder Ausschnitt von unten mit Falz (inkl. Kantenbearb.) für Unterbaubecken	St St St St	AuCFSB AuCFSL AuCFK AuCus	250 174 228 215
	Unterbau von Spülen/Becken	St	AuWeb	120
	Flächenbündige Ausschnitte und Beckenunterbau Verstärkter Ausschnitt für flächenbündige Kochfelder	St	AuCFK	228
	Flächenbündiger Spülen-Ausschnitt für Lager-/Standardspülen für beigestellte Spülen und Sonderformen	St St	AuCFSL AuCFSB	174 250
	Ausschnitt für Unterbaubecken (mit Falz von unten, inkl. Kantenbearbeitung)	St	AuCUS	215
	Werkseitiger Einbau/Unterbau von Spülen und Becken - Mehrpreis	St	AuWEB	120
L			<u> </u>	

Platten Technik

HPL mit strukturierter Dekor-Oberfläche Unser Tipp! Wooden Spirit gebürstete Holzstreifen-Struktur







Ein Material zum Spüren und Erfassen.

Wir schließen die Augen und schärfen unsere Sinne. Unsere Finger tasten sich voran und spüren ein neues Material. Ein unglaubliches Gefühl. Eine Landschaft sinnlichen Erlebens. Oberflächen die haptisch stimulieren und visuell inspirieren. Natürliche Texturen die Emotionen und Assoziationen wecken. Ein wahrer Geniestreich der Natur. Ein Material das gespürt und erfasst werden möchte.

Moderne HPL-Druckverfahren ermöglichen heute Reproduktionen von Materialien in einer noch nie dagewesenen optischen Übereinstimmung mit dem Original. So können Hölzer, Metalle, Stein, Textilien und sogar Beton täuschend echt nachgebildet werden. Aber nicht nur die visuelle Erfahrung ist ausschlaggebend für die Wirkung eines Materials. Erst durch dreidimensionale Oberflächen-Strukturen, die originalgetreu von natürlichen Vorlagen abgenommen wurden, ensteht ein Material das alle Sinne fordert und sich aus verschiedenen Perspektiven immer wieder neu präsentiert.

Die Oberflächen sind z. B. mit Schiefer-, Keramik- oder Textilstruktur erhältlich.Holz-Dekore faszinieren durch Strukturen von gebürstetem, frisch geschnittenem oder unbehandeltem Holz. Diese Oberflächen eigenen sich für die vielfältigsten dekorativen Einsatzbereiche und lassen sich mit nahezu allen Kanten kombinieren. Bei horizontalen Flächen (Arbeitsplatten, Tische etc.) sollte jedoch der – oberflächenbedingte – höhere Reinungs- und Pflegeaufwand berücksichtigt werden.

Dekore mit strukturierter Oberfläche finden sich in unserer Dekorkollektionen. Unser HPL-Dekorflyer (auf www.wann.de) informiert Sie über das aktuelle Lieferprogramm.

Struktur-Oberflächen von WANN: Topografische Kunstwerke.





Dekorspanplatten mit Melaminharzbeschichtung



Gestaltungsfreiheit im Innenausbau und Objektbereich.

Standardmäßig erhalten Sie bei unseren Produkten Beschichtungen aus hochwertigem HPL (High-Pressure-Laminate). Dieser pflegleichte Werkstoff zeichnet sich durch seine hohe Belastbarkeit aus.

Für weniger stark beanspruchte Einsatzbereiche, wie Wand- und Deckenverkleidungen, Trennwände, Wangen, Möbelkorpusse, Fronten, Tischplatten oder besonders preisgünstige Elemente im Objektbereich bieten sich aber auch meleminharzbeschichtete Platten an. Dabei wird das Dekor im Direktbeschichtungsverfahren auf die Spanplatte aufgebracht. Dekorspanplatten (oder direktbeschichtete Spanplatten) sind hinsichtlich Abrieb- und Kratzfestigkeit nicht mit HPL vergleichbar und sollten daher nur in mäßig beanspruchten Bereichen verwendet werden!

Sie können aus einem umfassenden Dekor- und Oberflächenprogramm in unterschiedlichen Plattenstärken wählen. Die großformatigen Platten sind je nach Dekor und Plattenstärke in Längen von ca. 2650 bis 5600 mm und in Breiten von ca. 1850 bis 2100 mm erhältlich.

Eine Übersicht zu unseren aktuell lieferbaren Dekorspanplatten erhalten Sie auf www. wann.de.

Preise für Dekorspanplatte auf Anfrage

Dekorspanplatte – beidseitig melaminharzbeschichtet	Menge	Art-Nr.		VK-	-Preise i	n€	
Zuschnitt, Kante roh		(Bitte bei der	PG	PG	PG	PG	PG
Plattenstärke in mm		Art-Nr. für <u>x</u> die PG ergänzen!)	Α	В	С	D	Е
8	m²	DSZ8 <u>x</u>		au	ıf Anfra	ge	
10	m²	DSZ10 <u>x</u>					
12	m²	DSZ12 <u>x</u>					
13	m²	DSZ13 <u>x</u>					
16	m²	DSZ16 <u>x</u>					
19 (Standardstärke, größte Dekorauswahl)	m²	DSZ19 <u>x</u>					
22	m²	DSZ22 <u>x</u>					
25	m²	DSZ25 <u>x</u>					
28	m²	DSZ28 <u>x</u>					
30	m²	DSZ30 <u>x</u>					
38	m²	DSZ38 <u>x</u>		aı	ıf Anfra	ge	
Mindest-Auftragswert pro Bestellung und Dekor	pro Auftrag	DSMax					

Kante – angeleimt	Menge	Art-Nr.	VK-Preise in €
Dünnkante (je nach Dekor Melaminharz oder HPL)	lfm	DSmk	
Dickkante PU-verleimt (ie nach Dekor PP- oder ABS-Kante)	lfm	DSppw	

pro St

DSMb

andere Kanten auf Anfrage

Mindestberechnung pro Teil/Zuschnitt

Dekorspanplatten sind in Standarddekoren bei uns vorrätig. Alle anderen Dekore sind in der Regel kurzfristig lieferbar. Bei größeren Aufträgen (Sonderpreise für Objekaufträge) sprechen Sie bitte unser Team an! Preise für weitere Zusatzbearbeitungen (Abschrägungen, Ausklinkungen, Radien, Ausschnitte etc.) siehe L- und PP-Kante in dieser Preisliste. Die jeweils aktuelle Dekorspanplatten-Übersicht (lieferbare Dekore, Plattenstärken und Kanten) steht ihnen auf www.wann.de zum Download zur Verfügung!

 0.5 m^2



Vom Oberflächenmaterial zum Raumgestaltungsmaterial.

Ob als bodenstehende Unterschrank-Wange für Blöcke mit monolithischem Charakter oder als Hochschrank-/Oberschrank-Verkleidung mit minimalistischer Erscheinung: Wangen und Funktionsböden aus HPL sind längst prägender Bestandteil der modernen Küchenarchitektur. Die reichhaltige Auswahl an Dekoren, Oberflächen und Plattenstärken (ab 10 mm bis ca. 100 mm) in Kombination mit nahezu allen unseren Kanten bietet Ihnen einen Gestaltungsspielraum, der kaum Wünsche offen lässt.

Rückwandverkleidungen aus HPL bieten entscheidende Vorteile: Sie bilden eine formvollendete Einheit zwischen Arbeitsfläche/Waschtisch und der Wand sowie kompromisslose Hygiene und Pflegefreundlichkeit. Ob im gleichen Design wie die Arbeitsfläche oder in kontrastierenden Dekoren, Mustern und Farben: Es steht Ihnen ein umfangreiches Sortiment an Uni-, Holz-, Stein- und Hochglanz-Dekoren zur Verfügung und unsere einzigartigen Erlebnisdekore sind echte Hingucker, mit denen sich besondere Akzente erzielen lassen. So verleihen Sie Räumen eine eigene, neuartige Identität!

Bitte beachten Sie: Sie erhalten bei uns standardmäßig Rückwände mit HPL-Beschichtung (High-Pressure-Laminate). Das Laminat – je nach Dekor 0,6 bis 1 mm stark – zeichnet sich durch eine sehr hohe Belastbarkeit aus. Viele marktübliche Rückwände sind aus wesentlich dünnerem Schichtstoff hergestellt! HPL-Rückwände sollten nicht hinter Gaskochfeldern eingebaut werden, da die übermäßig starke Hitzeentwicklung zu Beschädigungen der Oberfläche führen kann.

Unser HPL-Dekorflyer (download auf www.wann.de) informiert Sie über die aktuell lieferbaren Farben und Dekore.





FUNKTIONSBODEN (SEITENWANGE, STOLLEN) | WANDBORD

Funktionsboden | Wandbord

Sichtkante (SK) 4-seitig

PG 1 - 6: Funktionsboden/Wandbord beidseitig mit HPL belegt PG DS: Funktionsboden/Wandbord beidseitig mit Melaminharzbeschichtung Bitte beachten Sie je nach gewählter Sichtkante die max. Stärke/Dicke der Elemente (siehe Kantenbeschreibung bei Arbeitsplatten).

Mindestberechnung pro teil 0,75 lfm

>>> Bitte bei der Art-Nr. für xx die Prisgruppe (0-6) ergänzen

\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \															
	Stärke 10 - 40 mm					Stärke 41 - 58 mm									
	\checkmark	Be	erechr	nung p	ro Ifm	(mind	l. 0,75	Ifm)	n) Berechnung pro lfm (mind. 0,75 lfi						5 lfm)
Sichtkante (SK)	Tiefe bis	Art-Nr.	1	2	3	4	5	6	Art-Nr.	1	2	3	4	5	6
	35 cm lfm	WF <u>xx</u> 3	199	219	233	257	282	310	WF <u>xx</u> 63	299	329	350	385	424	466
L PP LD	60 cm lfm 65 cm lfm	WF <u>xx</u> 6 WFxx 7	221 270	243 297	259 316	285 348	313 383	344 421	WF <u>xx</u> 66 WFxx 67	321 370	353 407	376 433	414 477	455 524	500 577
LD3 LDA LDL	90 cm lfm	WF <u>xx</u> 9	330	363	387	425	468	515	WF <u>xx</u> 69	430	473	504	554	610	670
	128 cm lfm	WF <u>xx</u> 13	426	469	499	549	604	665	WF <u>xx</u> 613	526	579	617	678	746	821
	35 cm lfm	WF <u>xx</u> 3	233	256	273	300	330	363	WF <u>xx</u> 63	333	366	390	429	472	519
AS AE H3 H12	60 cm lfm	WF <u>xx</u> 6	261	287	306	336	370	407	WF <u>xx</u> 66	361	397	423	465	512	563
HM H5 MCo	65 cm lfm	WF <u>xx</u> 7	311	342	364	401	441	485	WF <u>xx</u> 67	411	452	481	530	582	641
(Kanten angeleimt)	90 cm lfm	WF <u>xx</u> 9	378	415	442	486	535	588	WF <u>xx</u> 69	478	525	559	615	677	744
	128 cm lfm	WF <u>xx</u> 13	483	531	566	622	684	753	WF <u>xx</u> 613	583	641	683	751	826	909

Funktionsboden/Wandbord in der Stärke bis 80 mm (Mehrpreis auf 58 mm Stärke) Ifm

Bitte anfragen

Steckschraube für Wandbord inkl. Bohrung - für Mauerbefestigung

Steckschraube für Wandbord inkl. Bohrung - für Kojenbefestigung

Steckschrauben sind für Wandborde bis max. 20 cm Tiefe und ab 19 mm Stärke erhältlich.

Funktionsböden/Wandborde mit anderen Kantenausführungen (z. B. Echt-Edelstahlkante) auf Anfrage.

Bei Verwendung der Steckschrauben wird das Wandbord hinten ohne Sichtkante geliefert!



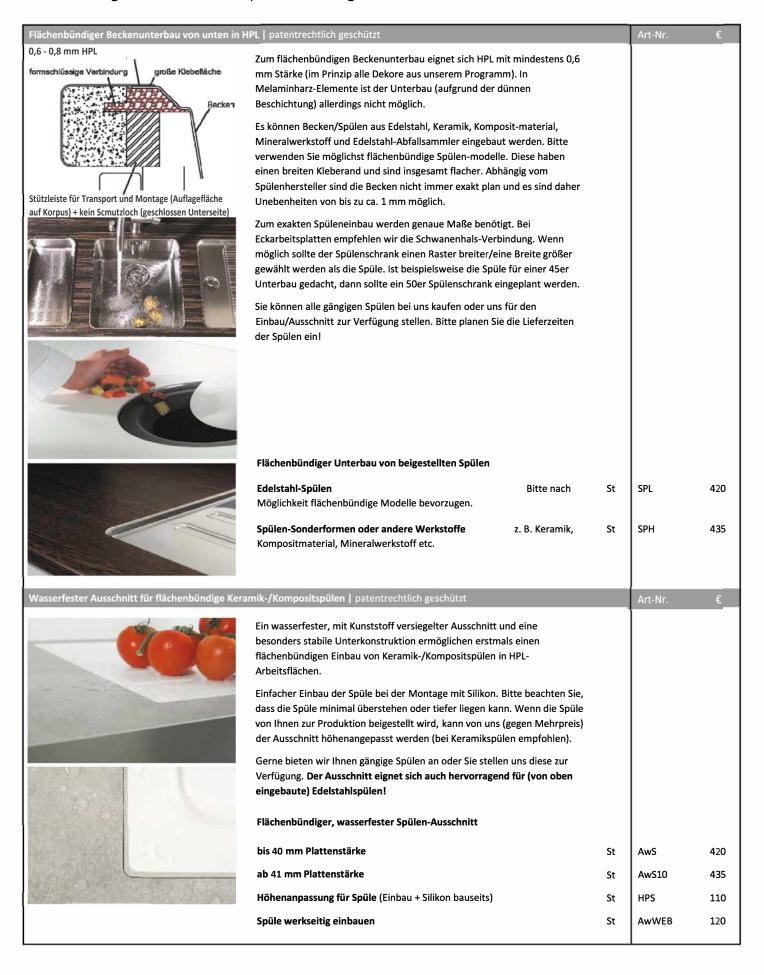
Rückwand			Art-Nr.				€			
Standardausführung bei HPL-Rückwänden	RWminA	115 € / Auftrag								
Vorderseite = HPL Rückseite = Material nach Werkswahl inkl. Wasserschutzkante (WK) unten	Mindestberech	nung	RWminB	bei RW 0,55 m² / Teil (gilt nicht für W			für WL	_)		
Fertigstärke ca. 14,5 mm (dekorabhängig) RW = Rückwand, Höhe bis 1280 mm (dekorabhängig)						Preis	gruppe	n		
WL = Wischleiste, Höhe 60 mm DS = Melaminharzplatten	Melaminharzplatten DS = Dekorauswahl eingeso	hränkt		Melamin- harz						
•	D3 - Dekoradswam emgese	munkt		DS	1	2	3	4	5	6
RW ohne Kante (inkl. WK) WL ohne Kante (inkl. WK)		m² Ifm	RWok WLok	144	182	220	242 auf A	266 .nfrage	293	322
RW 3-seitig Laminatkante WL 3-seitig Laminatkante		m² Ifm	RWL WLL	169	229	278		336 nfrage	370	407
RW 3-seitig PP/LD/Mco-Kante poliert +	· ·	m²	RWPPW	-	303	351	386	425	467	514
WL 3-seitig PP/LD/Mco-Kante poliert + RW 3-seitig PP-Kante maschinenfertig	handgeschliffen	Ifm m²	WLPPW RWPPM	_	267	316	auf A 348	nfrage 382	421	463
WL 3-seitig PP-Kante maschinenfertig		lfm	WLPPM		20,	310		nfrage		.00
Zusatzbearbeitungen für Rückwände			Art-Nr.	DS	1	2	3	4	5	6
Rückseite belegt mit HPL (wie Vorderseite)		m²	RWRL	-	96	101	111	122	134	148
S onderstärke 5 - 17,5 mm bei HPL (alle Stärken außer 14,5 mm)			RWS	_			m² +	+ 20%		
Abschrägung inkl. Laminatkante bis 60 cm ohne Kante		St St	AbRWL AbRW		72 35					
Ausklinkung inkl. Laminatkante bis 100 cm ohne Kante		St St	AkRWL AkRW		84 55					
Steckdosen b ohrung Ø 68 mm		St	BSRW		55 27					
45°-Kantenbearbeitung (für 2 Kanten)		St	R45		70					
Lamello v erbindung lose		St	VLARW		172					
fest verleimte V erbindung (Mehrpreis)	***************************************	St	VLRW		92					
Laminatkante e ckig, aufgeleimt		lfm	LE	_	25	27	30	33	36	40
HPL/Laminat Kanten lose			Art-Nr.	DS	1	2	3	4	5	6
HPL/Laminat im Zuschnitt oder als ganze Mindestberechnung bei Zuschnitten 1 m² Formate ganzer Tafeln (dekorabhängig): 305/365/410/530 cm x 130/132 cm										
Top-, Basis-, Uni-, Erlebnis-, Hochglanz-De Zuschnitt	ekore 0,7 bis 1 mm stark	m²	DK		83	91	100	110	121	133
Originalgröße (ganze Tafel)		m²	DKO	_	83 39	44	48	53	59	64
Kanten lose/roh										
Laminatkante lose, ohne Schmelzkleber	leblek en	lfm	LL	-	9	10	11	12	13	15
Doppelte Laminatkante lose, ohne Schme PP-Kante lose	eizkieber	lfm lfm	LLD PPL	_	25	27	30	33 13	36	40
Abrollkosten für PP- / Laminatkante lose		St	ABROLL	-				24		
Weitere Kanten aus unserem Programm		lfm					aut A	nfrage		



WAP			Maß/Länge		Art-Nr.	€
					Einzelabr	nahme
	W400	Voll-Alu-Oberprofil, für jedes Dekor erhältlich Dichtlippe transparent, HPL-Dekor bereits eingeschoben	29x29 mm			
		Preisgruppe 1 bis 3	405 cm	St	WL40	114
			202 cm	St	WL20	59
		Preisgruppe 4 bis 5	405 cm	St	WLH40	130
			202 cm	St	WLH20	69
		Zubehörset: je 2 linke und 2 rechte Endkappen 2 Außen- und 2 Innenecken 90°, 2 Innenecken 135°		Set	WLZ	20
	D-Profil	Edelstahloptik (Dekor 901)	500 cm 250 cm		WDE50 WDE25	90 49
ĺ		Zubehörset - NUR IN HELLGRAU VERFÜGBAR - je 2 linke und 2 rechte Endkappen, 2 Außen- und 2 Innenecke	n 90°	Set	WDZ	20
	Гор-Line	Alu (Dichtlippe schwarz)	15x15 mm 500 cm	St	WTA50	90
			250 cm	St	WTA25	49
		Zubehörset - NUR IN SCHWARZ VERFÜGBAR - je 2 linke und 2 rechte Endkappen 2 Außen- und 3 Innenecken 90°, 2 Innenecken 135°		Set	ZWVSET	20

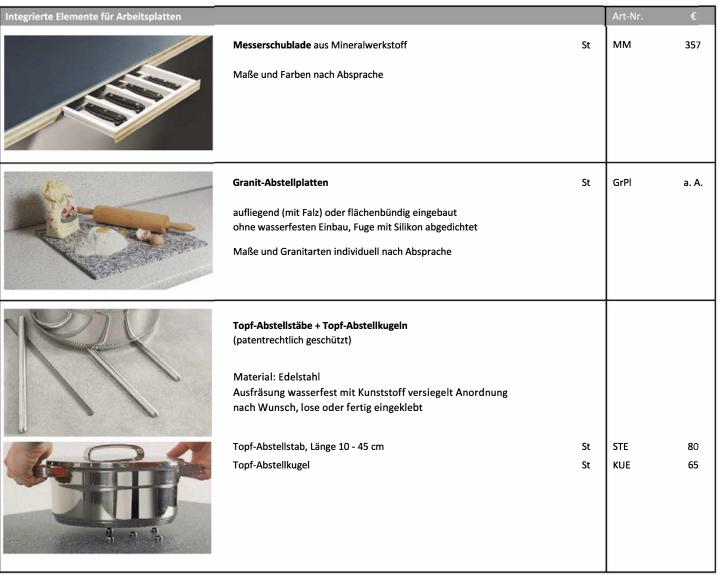
ubehör				Art-Nr.	€
	PU-Leim speziell für Plattenverbindungen empfohlen	0,8 kg	St	PU	33
	Montage-Reinigungsmittel für PU-Leim (Aceton)	1,0	St	PUR	19
PU Leim	PU-Reiniger für ausgehärteten PU-Leim	200 ml	St	PURL	40
	wärmebeständiges Silikon schwarz		St	SIL95	51
	Silikon		St	SIL SP	35
	wasserfester Weiß-Leim	50 g	St	WW-Leim	11
Anversidung divident in Coverbacturing Advantage latent in Coverbacturing In Surface of Advances on Advances on Advanced on Ad	Helmipur füllt leichte Fugen aus, geringe Klebewirkung (im Verhältnis z	u PU-Le	im)	
The residence of the second and discontinued to the second and the	Helmipur schwarz	1 Tube	St	Helm-S	11
	Helmipur grau	1 Tube	St	Helm-G	11
HELMIPUR EN 110 D	Helmipur weiß	1 Tube	St	Helm-W	11
HWS 304 45	Helmipur braun	1 Tube	St	Helm-B	11
 ⊇iteres Zubehör wie Säulenfü	ße, Teleskop-Wandstreben, Barkonsolen etc. erhalten Sie g	erne			
	- m : 10 - m : 200				











Mineral-Vesperbretter



Mineral-Vesperbrettche	n			Art-Nr.		€		
Cuerta	eralwerkstoff sind hygienisch, reinigungsfreundlich, seh	ar widerstandsfähig und						
eignen sich auch hervorra	agend als Schneidbretter (Messer stumpfen jedoch ab u deiße Töpfe sollten jedoch nicht darauf abgestellt werde	nd müssen regelmäßig						
zahlreiche andere Dekore	ellen undn dunklen Dekoren! Auf Anfrage (gegen Meh aus unserem Mineralprogramm. Sondermaße und ind prechen Sie unser Team an.		sind		Preis pro	Stk. bei I	Bestellun	g
		Materialstärke		1 Stk.	ab 5 Stk.	ab 10 Stk.	ab 20 Stk.	ab 50 Stk.
	Brett rechteckig ca. 30 x 21 cm Farben nach Werkswahl * Ecken abgerundet	3 mm S 6 mm S	t	35 48	24 34	23 29	20 26	18 24
	(Griffloch, Saftrille, Gravur gegen Mehrpreis)	10 - 12 mm S	t	52	36	32	29	26
	Brett rechteckig ca. 43 x 30 cm Farben nach Werkswahl * Ecken abgerundet (Griffloch, Saftrille, Gravur gegen Mehrpreis)	3 mm S 6 mm S 10 - 12 mm S	t	43 56 61	32 42 44	31 27 41	29 25 37	26 32 35
	Brett quadratisch ca. 35 x 35 cm Farben nach Werkswahl * Ecken abgerundet (Griffloch, Saftrille, Gravur gegen Mehrpreis)	3 mm S 6 mm S 10 - 12 mm S	t	42 54 61	29 37 42	26 36 40	24 34 37	23 32 36
	Brett rund Ø ca. 32 cm Farben nach Werkswahl * (Griffloch, Saftrille, Gravur gegen Mehrpreis)	3 mm S 6 mm S 10 - 12 mm S	t	34 47 49	23 32 34	20 26 29	18 24 26	16 23 24
	Brett rund Ø ca. 36 cm Farben nach Werkswahl * (Griffloch, Saftrille, Gravur gegen Mehrpreis)	3 mm S 6 mm S 10 - 12 mm S	t	42 54 60	29 37 42	26 26 40	24 34 37	23 32 36
	Brett oval Ø ca. 37 x 30 bis 42 x 28 cm Farben nach Werkswahl * (Griffloch, Saftrille, Gravur gegen Mehrpreis)	3 mm S 6 mm S 10 - 12 mm S	t	42 54 60	29 37 42	26 26 40	24 34 37	23 32 23
	Griffloch (Mehrpreis)	S	t	12	8	6	5	4
	Saftrille umlaufend (Mehrpeis) ab 6 mm Materialstärke möglich	S	t	16	11	8	6	5
Owann.de	Gravur - Text, Logo etc. (Mehrpreis) ab 6 mm Materialstärke möglich Preis pro Zeichen/Buchstabe (in Arial)	S	t	n. e.	4	3	2	1,50
	Auffüllen der Gravur mit Kleber (Mehrpreis) Zeile	Preis pro S	t	n. e.	4	3,50	2,50	2

HPL / SCHICHTSTOFF

Serviceleistungen und Konditionen



EILSERVICE In dringenden Fällen bieten wir Ihnen unseren Eilservice zur Abholung an. Bitte beachten Sie dabei folgende Fertigungszeiten: 10 Arbeitstage für normale Aufträge | 14 Arbeitstage für aufwändigere Aufträge | 20 Arbeitstage für besonders schwierige Aufträge. Es fällt eine Aufwands-entschädigung von 20 % oder mindestens 80 € (VK) pro Auftrag an.

NOTFALLFERTIGUNG Sie erhalten – so schnell wie technisch möglich – die Ware zur Abholung. Einfache Aufträge können daher bereits innerhalb 48 Stunden gefertigt werden. Bitte vereinbaren Sie mit uns den Abholtermin. Es fällt eine Aufwandsentschädigung von 25 % oder mindestens 250 € (VK) pro Auftrag an.

SCHNELL-LIEFERUNG BEI EILSERVICE UND NOTFALLFERTIGUNG Gerne organisieren wir für Sie eine Sonderfahrt, falls die geplante Auslieferungstour Sie bis zum gewünschten Liefertermin nicht anfährt. Diesen Schnell-Lieferservice erhalten Sie zum Selbstkostenpreis.

SOFORTHILFE Wenn Sie sich sofort bei auftretenden Mängeln (noch vor oder während der Montage) mit uns in Verbindung setzen helfen wir Ihnen oft innerhalb von Stunden (so schnell wie möglich). Gerne erhalten Sie in diesem Fall eine kurzfristige Notfallfertigung. Bitte beachten Sie: Erfolgt die Meldung der Reklamation erst nach Einbau der Arbeitsplatte, so kommt die WANN GmbH nicht für die Folgekosten auf. Folgekosten aus offenen und verdeckten Fehlern, für die wir verantwortlich sind, können nur dann übernommen werden, wenn von uns die Montage- oder sonstige Folgekosten nach vorheriger Rücksprache freigegeben werden. Beschädigte oder mit Fehlern versehene Platten (z. B. Farbunterschiede, verschiedene Oberflächen etc.) sind unbedingt an die Wann GmbH zurückzugeben, da ansonsten keine Kostenerstattung erfolgen kann.

KONDITIONEN UND LIEFERGEBIETE Bei allen Preisen handelt es sich um unverbindlich empfohlene Verkaufspreise zuzüglich Mehrwertsteuer. Sie erhalten auf alle Preise einen einheitlichen Grundrabatt und Skonto. Ihren genauen Rabattsatz finden Sie in einem gesonderten Anschreiben. Alle bisherigen Vereinbarungen und Konditionen verlieren mit dem Inkrafttreten dieser Verkaufspreisliste ihre Gültigkeit.

Frachtkostenfreie Lieferung erhalten Sie ab einem

	ftragswert von VK	ins PLZ-Gebiet Deutschland	ins PLZ-Gebiet Österreich		
€	750	68 69 7 8 90 - 98	€	850	51 - 53 67 - 69
€	1000	55 Ost 60 - 65 99	€	1100	1 20 - 26 3 4 54 60 - 66 70 - 71
€	1600	07 - 08 34 - 36 55 West 56 66 - 67	€	1800	27 - 28 55 - 57 73 - 75 8 9
€	1950	01 - 06 09 1 2 30 - 33 37 - 39 4 50 - 54 57 - 59			.

Bei Lieferungen unter dem genannten Auftragswert berechnen wir eine Frachtkostenpauschale von 98 € (VK) oder bei Versand per UPS (Kleinmengen) 40 bis 140 € (VK).

Kunden, die sich nicht innerhalb dieser Liefergebiete befinden, erhalten je nach Entfernung und Lieferumfang, einen individuell günstigen Frachtkostenanteil. Bei ausreichender Lieferzeit und einer passenden Tour in Ihre Richtung kann eine Sendung mit einem geringen Frachtkostenanteil erfolgen. Kleinere Lieferungen mit geringer Verpackungsgröße können per UPS versendet werden. In Österreich gelten die Angaben zur frachtkostenfreien Lieferung nur für gut erreichbare Ortschaften entlang der Hauptverkehrsstraßen (keine Nebentäler).

Es gelten ausschließlich unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) die auf www.wann.de veröffentlicht sind. Technische Änderungen und Druckfehler vorbehalten.

Arbeitsplatten Tische Rückwände Stollen Fronten Fenstersimse Eckbänke Möbel Ladenbau Regale Corian® Innenausbau Kassensysteme WANN-Patente Schichtstoff Mineral Glas Granit Naturstein MasterStone[®] Quarzstein Keramik Massivholz Edelstahl Linoleum Küchen-/Lichttechnik Spülen Aufmaß **PU-Bekantung** CNC-Fräsarbeiten Lackierarbeiten Wasserstrahlbearbeitung Montage & mehr



UNSERE STANDORTE:



WANN Technika RO-Tisa Noua nr. 351B



WANN Interior Werkstraße 1 D-96279 Weidhausen

