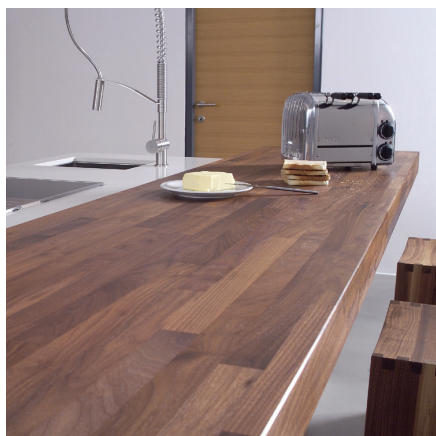


MASSIVHOLZ

Arbeitsplatten, Wangen, Tische





EINFACH ALLEM GEWACHSEN SEIN: DAS IST MASSIVHOLZ

Holz ist der natürlichste Werkstoff von allen. Sein Anblick, sein Geruch und sein Dasein ist von den Kräften des Werdens und Wachsens erfüllt. Wenn wir Massivholz behandeln, arbeiten wir das heraus, was in diesem edlen Werkstoff steckt. Und zum Vorschein kommen Sinnlichkeit, Stärke und Ästhetik.

Holz verkörpert natürliches Leben und die Erfahrung von Verwurzelung, Funktionalität und Nachhaltigkeit. Es ist uns vertraut wie kein anderes Material. Wer sich mit Holz umgibt, zeigt eine Vorliebe für echte, unverfälschte Lebendigkeit. Und Arbeitsflächen aus Massivholz sind ein echter Klassiker, wie es keinen zweiten gibt, weil Holz immer schon eines der schönsten und widerstandsfähigsten Rohmaterialien der Natur gewesen ist – vor allem aber das mit Abstand gesündeste.

Bei der Bearbeitung von Massivholz verwenden wir ein spezielles Pflegeöl, um den antibakteriellen Schutz und die Widerstandsfähigkeit zu verstärken. Bei Bedarf können geölte Massivholz-arbeitsplatten geschliffen, repariert und nachgeölt werden. Und Nachhaltigkeit ist uns ein besonderes Anliegen. Daher erhalten Sie bei uns Hölzer aus kontrollierten Forstbeständen, bei denen die Wiederaufforstung einen zentralen Stellenwert einnimmt.

HOLZARTEN

- > Ahorn europ.
- > Akazie
- > Birke
- > Buche gedämpft
- > Eiche europ.
- > Erle
- > Esche
- > Kirsch amerik.
- > Kirsch europ.
- > Nussbaum amerik.
- > Nussbaum europ.
- > weitere Holzarten auf Anfrage

Neben Arbeitsflächen erhalten Sie auch Tische, Regale und individuelle Sonderanfertigungen aus Massivholz.

QUALITÄTSMERKMALE

Die Platten sind aus ausgesuchten, vollmassiven Friesen stirnkantig verzahnt und verleimt. Bei Abschrägungen, Rundungen und Stirnkanten ist das Hirnholz sichtbar. Bei Massivholzplatten werden ca. 40 – 70 mm breite Riegel nach handwerklicher Schreinertradition verleimt. Massivholzplatten sind ein reines Naturprodukt. Alle Platten sind ca. 38 - 40 mm stark und haben abgerundete oder abgefaste Vorderkanten. Die maximale Länge beträgt ca. 410 cm, die Tiefe 60 bis 120 cm. Die Oberfläche wird bei der Herstellung mit Öl behandelt. Somit ist die Platte gegen Feuchtigkeitsaufnahme geschützt und erhält gleichzeitig eine angenehme, seidenmatte Oberfläche. Nach Gebrauch kann durch Behandlung mit feinem Schleifpapier und anschließendem Ölen wieder eine makellose schöne Oberfläche erzielt werden.

Massivholzplatten werden aus ausgewählten Holzstandorten des europäischen und amerikanischen Waldes hergestellt. Die Trocknung erfolgt im Freiluftbereich, anschließend in computergesteuerten Trocknungsanlagen, auf eine Restfeuchte von 8 % (+/- 1 %). Dies entspricht der normalen Luftfeuchtigkeit in geheizten Räumen. Die natürliche Eigenschaft von Massivholzplatten ist, Feuchtigkeit aufzunehmen oder abzugeben. Die Veränderung der Holzfeuchtigkeit um 1 % bewirkt eine Maßänderung von ca. 0,6 %. Dies führt zu einem möglichen Verzug der Platten. Die Lagerung muss daher unbedingt in geschlossenen und trockenen Räumen erfolgen. Vor dem Einbau ist eine Klimatisierung an die neue Umgebung unbedingt erforderlich.

MONTAGE- UND PFLEGEANLEITUNG

- > Die Arbeitsplatte soll an jedem zweiten Schrank vorne und hinten verschraubt werden. Die Bohrung durch die Traversen der Schränke muss stets 1,5 mm größer als der Schraubendurchmesser sein. Ein Durchrutschen der Schraube wird durch eine Unterlegscheibe verhindert.
- > Ausschnitte an den Wänden müssen grundsätzlich 5 mm Luft haben, um ein Arbeiten der Arbeitsplatte zu gewähren. Alle Ausschnitte und Schnittstellen müssen 2 x satt nachgeölt werden.
- > Nach erfolgter Montage soll die Platte nochmals mit 240er Schleifpapier angeschliffen und geölt werden.
- > Machen Sie Ihre Kunden darauf aufmerksam, dass die Arbeitsplatte gepflegt werden muss! In den ersten Wochen ist ein Nachölen der Platte unbedingt notwendig. Danach 2 - 3 x jährlich je nach Bedarf.
- > Evtl. raue und stark beanspruchte Stellen mit Schleifpapier anschleifen und satt nachölen. Überschüssiges Öl mit Lappen abziehen. Das Öl nicht stehen lassen. Um Fleckenbildung zu vermeiden, sollten Sie beim Schneiden von z.B. Rote Beete, blutigem Fleisch, Obst usw. eine entsprechende Unterlage verwenden.

Achtung: Bitte ölgetränkte Lappen sofort vernichten oder durch Wasser unschädlich machen, da ansonsten die Gefahr der Selbstentzündung besteht.



H - Massivholzwerkflächen (Leimholzplatten)

stabverleimt, in der Länge keilgezinkt, Kante oben und unten 3 mm gefast oder doppelrund, Oberfläche geölt, Oberseite A- / Unterseite B-Qualität, sehr gute Holz Auswahl, weitere Holzarten und Profile auf Anfrage erhältlich

H40

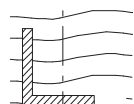

Arbeitsplatte		Tiefe		PREISE BITTE ANFRAGEN
	Arbeitsplatte inkl. Vorderkante Bitte bei Bestellung immer die exakte Position der Ausschnitte mitteilen, damit wir die optimale Holz auswahl treffen können.	bis 30 cm	lfm	
		bis 60 cm	lfm	
		bis 75 cm	lfm	
		bis 90 cm	lfm	
		bis 120 cm	lfm	
	Eck-Arbeitsplatte Eckverbindungen bitte separat berechnen!	bis 90 x 90	bis 60 cm	St
			bis 90 cm	St
			volle Tiefe	St
		bis 105 x 105	bis 60 cm	St
			bis 90 cm	St
			volle Tiefe	St
Wange / Wandbord / Funktionsboden				
	Wange / Wandbord / Funktionsboden 4-seitig Sichtkante oben + unten geschliffen und je 2 x geölt Unter-/Innenseite kann B-Qualität sein (= kleine Äste, größere Farbunterschiede, Einläufe etc.)	bis 30 cm	lfm	
		bis 60 cm	lfm	
		bis 65 cm	lfm	
		bis 90 cm	lfm	
		bis 120 cm	lfm	
Wandbord-Steckschraube für Mauer-/ Kojenbefestigung			St	
Zusatzbearbeitung				
	Seiten-/Hinterkante gefast oder gerundet		lfm	
	Kantenfuge unten lackiert (Feuchtigkeitsschutz)		lfm	
	Arbeitsplatte aufgedoppelt auf 8 cm Stärke (Rahmen-Unterkonstr.)			
	Pro Sichtkante auf der Längsseite		lfm	
	Pro Sichtkante auf der Stirnseite		lfm	
	Abschrägung inkl. Kantenbearbeitung		St	
	ohne Kantenbearbeitung		St	
	Ausklinkung inkl. Kantenbearbeitung		St	
	ohne Kantenbearbeitung		St	
	1/4-Kreis Rundung ab R = 2 cm möglich (Sonderfomen auf Anfrage)		St	
	1/2-Kreis Rundung (Sonderfomen auf Anfrage)		St	
	Ausschnitt für Aufspülen / Auflegekochfelder		St	
	Ausschnitt Sonderformen (oval etc.)		St	
	Armaturbohrung normal		St	
	Eckverbindung	bis 60 cm	St	
	1 Paar = Längs- und Querfräsung 90° - 3 Spann-Fräsungen	bis 90 cm	St	
	b. 60 cm Tiefe, inkl. 2 Spannbeschlägen, ohne Kleber, Verbindungen bitte nur mit Silikon verkleben und keinesfalls fest verleimen	bis 120 cm	St	
	Sonderverbindung (Winkelabw., 135° etc.)		St	
	Wandanschlussprofil D-Form		lfm	



Kante gefast



Kante gerundet



Metallwinkel
befestigt mit
Langloch

Metallwinkelverstärkung
gegen Verzug und für mehr
Stabilität, Mindestber. 1 lfm

Massivholz-Pflegeöl

HOEL pro St

Pflegeöl-Set

(Öl, Schwamm, Tuch,
Anleitung)

Auf Anfrage erhalten Sie:

- > Plattenstärke ca. 27 - 30 mm
- > Arbeitsplatten mit durchgehenden Lamellen
- > vordere Kante bei Arbeitsplatten durchgehend, ohne Stabverleimung
- > weitere Holzarten

Holzhärte nach Brinell (N/mm²):

Ahorn	26 - 34
Akazie	28 - 40
Buche	28 - 40
Eiche	23 - 42
Kirschbaum	28 - 31
Nuss amerik.	25 - 28
Teak	24 - 36

Flächenbündiger Beckenunterbau

Flächenbündiger Unterbau von beigestellten Edelstahlspülen

(bitte flächenbündige Modelle bevorzugen)

PREISE BITTE ANFRAGEN

Flächenbündiger Unterbau von beigestellten Spülen mit Sonderformen

oder anderen Werkstoffen (z.B. Keramik, Mineralwerkstoff etc.)

Bitte verwenden Sie möglichst flächenbündige Spülen. Diese haben einen breiten Kleberand und sind insgesamt planer. Abhängig vom Hersteller sind die Becken nicht plan und es sind Unebenheiten bis ca. 1 mm in Kauf zu nehmen.

Sie können alle gängigen Spülen über uns kaufen oder uns für den Einbau/ Ausschnitt zur Verfügung stellen. Bitte planen Sie die Lieferzeiten der Spülen ein!

Zum exakten Spüleneinbau werden genaue Maße benötigt. Bei Ecklösungen empfehlen wir die Plattenverbindung mit Schwanenhals-Lösung.

Fixieren Sie für Bestellungen ein feststehendes Maß (z.B. Ecklösungen oder Hochschrank) als Ausgangspunkt der Vermaßung. Wenn möglich sollte der Spülenschrank einen Raster breiter / eine Breite größer gewählt werden als die Spüle, da es nicht immer möglich ist, zum Fertigungszeitpunkt die genaue Platzierung der Ausschnittmaße zu messen. Ist beispielsweise die Spüle für einen 45er Unterbau gedacht, dann sollte ein 50er Spülenschrank eingeplant werden.

Bitte beachten Sie, dass bei untergebauten Spülen in Massivholz-Arbeitsplatten der Spülenausschnitt regelmäßig (wir empfehlen 1 - 2 mal / Monat) nachgeölt werden muss. Bitte weisen Sie Ihren Kunden auf diesem Umstand hin. Beschädigungen der Arbeitsplatte wie Verzug (durch Quillen oder Schwinden) oder Rissbildung im Bereich der Spüle sind von der Gewährleistung ausgeschlossen.



EILSERVICE In dringenden Fällen bieten wir Ihnen unseren Eilservice zur Abholung an. Bitte beachten Sie dabei folgende Fertigungszeiten: 10 Arbeitstage für normale Aufträge | 14 Arbeitstage für aufwändigere Aufträge | 20 Arbeitstage für besonders schwierige Aufträge. Es fällt eine Aufwandsentschädigung von 20 % oder mindestens 80 € (VK) pro Auftrag an.

NOTFALLFERTIGUNG Sie erhalten – so schnell wie technisch möglich – die Ware zur Abholung. Einfache Aufträge können daher bereits innerhalb 48 Stunden gefertigt werden. Bitte vereinbaren Sie mit uns den Abholtermin. Es fällt eine Aufwandsentschädigung von 25 % oder mindestens 250 € (VK) pro Auftrag an.

SCHNELL-LIEFERUNG BEI EILSERVICE UND NOTFALLFERTIGUNG Gerne organisieren wir für Sie eine Sonderfahrt, falls die geplante Auslieferungstour Sie bis zum gewünschten Liefertermin nicht anfährt. Diesen Schnell-Lieferservice erhalten Sie zum Selbstkostenpreis.

SOFORTHILFE Wenn Sie sich sofort bei auftretenden Mängeln (noch vor oder während der Montage) mit uns in Verbindung setzen helfen wir Ihnen oft innerhalb von Stunden (so schnell wie möglich). Gerne erhalten Sie in diesem Fall eine kurzfristige Notfallfertigung. Bitte beachten Sie: Erfolgt die Meldung der Reklamation erst nach Einbau der Arbeitsplatte, so kommt die WANN GmbH nicht für die Folgekosten auf. Folgekosten aus offenen und verdeckten Fehlern, für die wir verantwortlich sind, können nur dann übernommen werden, wenn von uns die Montage- oder sonstige Folgekosten nach vorheriger Rücksprache freigegeben werden. Beschädigte oder mit Fehlern versehene Platten (z. B. Farbunterschiede, verschiedene Oberflächen etc.) sind unbedingt an die Wann GmbH zurückzugeben, da ansonsten keine Kostenerstattung erfolgen kann.

KONDITIONEN UND LIEFERGEBIETE Bei allen Preisen handelt es sich um unverbindlich empfohlene Verkaufspreise zuzüglich Mehrwertsteuer. Sie erhalten auf alle Preise einen einheitlichen Grundrabatt und Skonto. Ihren genauen Rabattsatz finden Sie in einem gesonderten Anschreiben. Alle bisherigen Vereinbarungen und Konditionen verlieren mit dem Inkrafttreten dieser Verkaufspreisliste ihre Gültigkeit.

Frachtkostenfreie Lieferung
erhalten Sie ab einem
Auftragswert von VK

	ins PLZ-Gebiet Deutschland		ins PLZ-Gebiet Österreich
€ 750	68 69 7 8 90 - 98	€ 850	51 - 53 67 - 69
€ 1000	55 Ost 60 - 65 99	€ 1100	1 20 - 26 3 4 54 60 - 66 70 - 71
€ 1600	07 - 08 34 - 36 55 West 56 66 - 67	€ 1800	27 - 28 55 - 57 73 - 75 8 9
€ 1950	01 - 06 09 1 2 30 - 33 37 - 39 4 50 - 54 57 - 59		—

Bei Lieferungen unter dem genannten Auftragswert berechnen wir eine Frachtkostenpauschale von **98 € (VK)** oder bei Versand per UPS (Kleinmengen) **40 bis 140 € (VK)**.

Kunden, die sich nicht innerhalb dieser Liefergebiete befinden, erhalten je nach Entfernung und Lieferumfang, einen individuell günstigen Frachtkostenanteil. Bei ausreichender Lieferzeit und einer passenden Tour in Ihre Richtung kann eine Sendung mit einem geringen Frachtkostenanteil erfolgen. Kleinere Lieferungen mit geringer Verpackungsgröße können per UPS versendet werden. In Österreich gelten die Angaben zur frachtkostenfreien Lieferung nur für gut erreichbare Ortschaften entlang der Hauptverkehrsstraßen (keine Nebentäler).

Es gelten ausschließlich unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) die auf www.wann.de veröffentlicht sind.
Technische Änderungen und Druckfehler vorbehalten.

Arbeitsplatten	Tische	Rückwände	Regale	Stollen	Fronten	Fenstersimse	Eckbänke	Möbel	Ladenbau
Innenausbau	Kassensysteme	■	WANN-Patente	Schichtstoff	Mineral	Corian®	Glas	Granit	Naturstein
MasterStone®	Quarzstein	Keramik	Massivholz	Edelstahl	Linoleum	■	Küchen-/Lichttechnik	Spülen	
PU-Bekantung	CNC-Fräsarbeiten	Lackierarbeiten	Wasserstrahlbearbeitung	Aufmaß	Montage	&	mehr		

